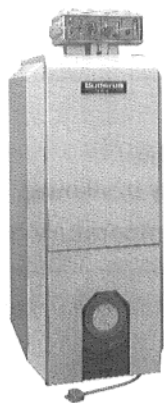
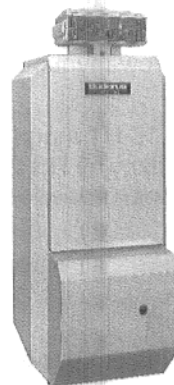


Instrukcja montażu i doglądu

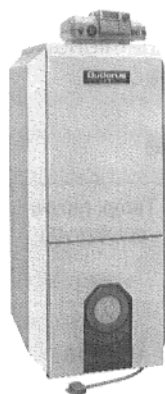
Stalowy kocioł grzewy S 115 T i S 115 UT
Olejowo - Gazowy specjalny kocioł gazowy
ze zbiornikiem - podgrzewaczem wody użytkowej



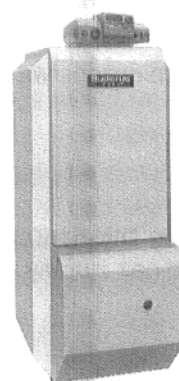
S 115 T z HS 3000



S 115 UT z HS 3000



S 115 T z HS 2000



S 115 UT z HS 2000

Proszę przechować

1. Przepisy, wytyczne

Kotły grzejne Buderus S 115 T i S 115 UT odpowiadają w swojej konstrukcji i zachowaniu eksploatacyjnym wymogom stawianym przez normę DIN 4702.

Przy instalowaniu i eksploatacji należy mieć na uwadze:

- miejscowe wymogi budowlane odnośnie warunków ustawienia, urządzenia doprowadzenia powietrza oraz odprowadzenia gazów spalinowych i przyłączy kominowych.
- wymogów odnośnie podłączenia do instalacji elektrycznej
- reguł technicznych i przepisów dotyczących podłączenia palnika do zasilania paliwem.
- normy lub przepisy dotyczące wyposażenia w środki bezpieczeństwa instalacji do ogrzewania wody.

Montaż, podłączenie paliwa, gazów odlotowych, dogład i utrzymywanie w sprawności mogą być wykonywane tylko przez firmę specjalistyczną.

Kotły grzejne stalowe Buderus S 115 T i S 115 UT są kotłami specjalnymi ze spalaniem olejowo -/gazowym i zbiornikiem - podgrzewaczem wody użytkowej o pojemności 150 l.

W wykonaniu Unit z zintegrowanym olejowym palnikiem dmuchawowym.

Kotły grzejne S 115 T i S 115 UT mogą być wyposażone w aparat regulacyjny HS 2101/ 2102 lub HS 3220.

Granice zabezpieczeń

- Maksymalna dopuszczalna temp. powrotu: 100 °C
- Minimalna dopuszczalna temp. dopływu: 50 °C
 - * przy Ecomatic bez ograniczeń
- Dopuszczalne nadciśnienie robocze w kotle grzejnym: 3 bar
- Dopuszczalne nadciśnienie robocze w zbiorniku magazynowym: 10 bar
- Maksymalna stała czasowa przy
 - Regulatorze temperatury: 40 sek.
 - Ograniczniku temp. bezpieczeństwa: 40 sek.

Paliwa

- Olej opałowy EL, według DIN 51603
- Gaz miejski, plynny lub gaz ziemny

Spis treści

Strona

1. Przepisy, wytyczne	2
2. Zakres dostawy	3
3. Gabaryty, przyłącza	3
4. Ustawienie	4
5. Montaż	4 – 13
Izolacja cieplna, obudowa.....	4 – 7
Aparat regulacyjny	7 – 9
Ściana tylna, tuleja zanurzana, pokrywa zbiornika	9 – 10
Instalacja.....	11
Tłumik hałasu gazów odlotowych *	12
Drzwi palnika	12
Dolna ściana przednia	12
Kaptur palnika *	13
Górna ściana przednia, tabliczka aparatuwa	13
Tylny kaptur kotła, tabliczka z typem	13
Rura gazów odlotowych - manżeta uszczelniająca.....	14
6. Uruchomienie	14
7. Dogład.....	15 – 16
Kocioł grzejny	15
Zbiornik magazynowy - podgrzewacz wody użytkowej	16
8. Podwyższenie temperatury gazów odlotowych	17
9. Parametry i przekazanie urządzenia	19

* = Wykonanie Unit

Próba szczelności

Próbie szczelności należy przeprowadzić zgodnie z normą DIN 18 380. Ciśnienie próbne należy dobrać według ciśnienia panującego w urządzeniu grzejnym i musi ono wynosić co najmniej 1,3 tego ciśnienia, jednak co najmniej 1 bar.

Dane na tabliczce znamionowej kotła są miarodajne i należy je przestrzegać.

Dane techniczne

Wielkość kotła	Moc nominalna [kW]	Temp. gazów odlotowych *) [°C]	Strumień masowy gazów odlotow. [kg/sek]	Ciśnienie tłoczenia [Pa]
17	17*	180*	0,0077*	4
21	18 – 21*	165 – 180*	0,0080-0,0095*	7
28	22 – 28*	165 – 185*	0,0096-0,0126*	10
35	29 – 35*	165 – 185*	0,0128-0,0158*	7

* Wartości obowiązują dla wykonania Unit

*) Przy CO₂ = 13,5 %, według DIN 4702, odchyłki są możliwe w zależności od rodzaju wyrobu palnika i zabrudzenia powierzchni grzejnych.

Zbyt wysoki ciąg kominowy zmniejsza stopień sprawności. (Ewentualnie zabudować ogranicznik ciągu w kominie!)

2. Zakres dostawy

Korpus kotła z nasadzonym zbiornikiem magazynowym - podgrzewaczem wody użytkowej, z izolacją cieplną ze spienionego twardego tworzywa.

W palenisku znajdują się:

Izolacja cieplna ściany tylnej, szyba izolacji cieplnej, wyposażenie i załączniki techniczne.

Karton z płaszczem kotła, izolacją, kabel palnika i wyposażenie.

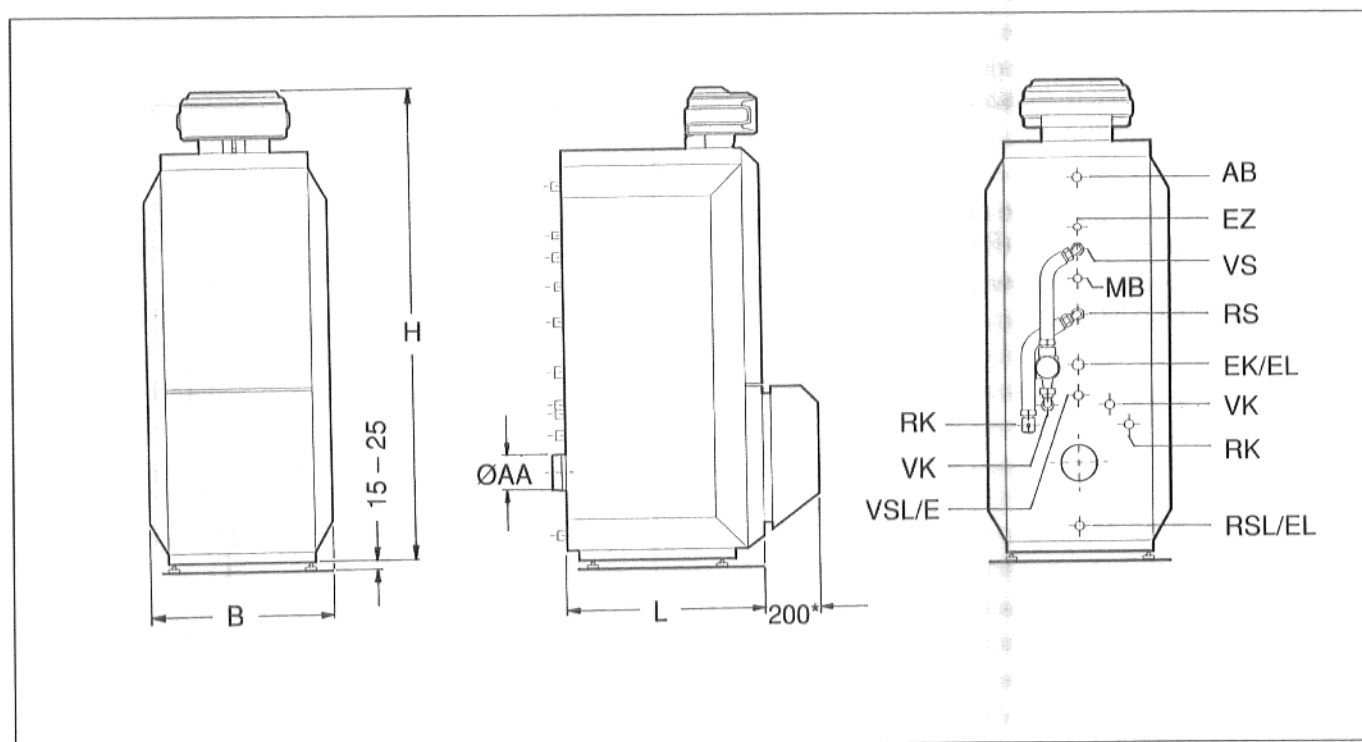
Karton z drzwiami palnika i ściana przednia.

Karton z drzwiami palnika z wbudowanym palnikiem, kaptur palnika z załączniki techniczne (Wyk. Unit).

Karton z wstępnie zmontowanym zespołem rurowym.

Karton z aparatem regulacyjnym i instrukcją obsługi.

3. Gabaryty, przyłącza



Rys. 1

* = Wykonanie Unit

AB = Wyjście wody użytkowej

VS = Dopływ zbiornik magazynowy

RS = Powrót zbiornik magazynowy

EK/EL = Wejście woda zimna/Opróżnianie

EZ = Wejście cyrkulacja

RK = Powrót kocioł

RSL/EL = Powrót przewód bezp./Opróżnianie

VK = Dopływ kocioł

VSL/E = Dopływ przewód bezp./Odpowietrzanie

MB = Miejsce pomiaru woda użytkowa

Wielkość kotła	Moc nominalna (kW)	Długość L (mm)	Szerokość B (mm)	Wysokość H (mm)	Gaz odlot. Ø AA (mm)	Ciężar** (kg)	Przyłącza				
							VK/RK	VSL/RSL	EK	AB	EZ
17*	17*	760	660	1710	130	236	R 1				
21	18..21*	760	660	1710	130	240	R 1	R 1	R 1¼	R 1	R ¾
28	22..28*	900	660	1710	130	265	R 1				
35	29..35*	900	770	1830	150	316	R 1¼				

* = Wykonanie Unit

** = Wykonanie Unit + 15 kg

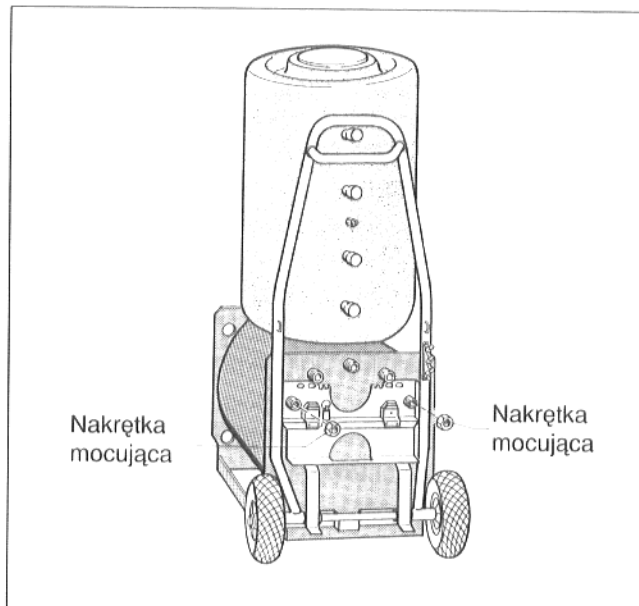
4. Ustawienie

Dla transportu kotła grzejnego wózkami kociowymi Kuli* należy przestrzegać wskazówek ze specjalnej instrukcji.

Dla przewożenia wózkami kociowymi Kuli* należy kocioł grzejnika umocować dwoma śrubami mocującymi do kabłąka wózka kociowego (Rys.2).

Wskazówka: Zbiornik magazynowy jest umocowany do korpusu kotła 3 kabłąkami i 3 złączami śrubowymi i może w razie konieczności zostać oddzielony.

* = Wyposażenie na specjalne zamówienie

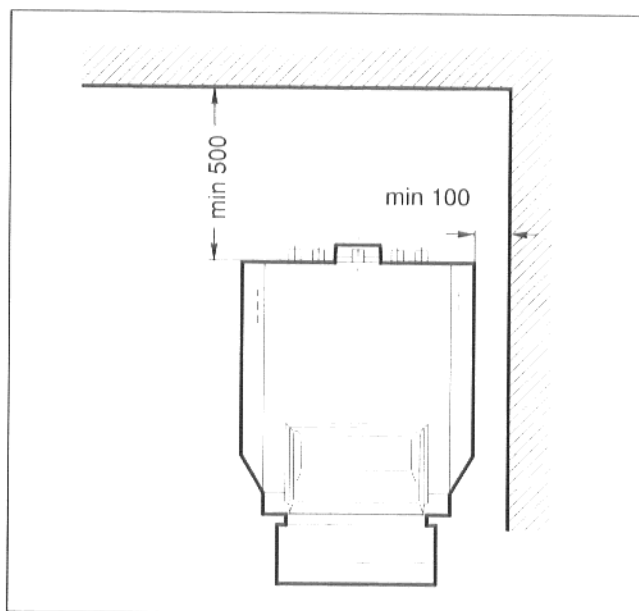


Rys. 2

Korzystnie jest umieścić kocioł grzejny na fundamencie o wysokości 5 - 10 cm. Płaszczyzna ustawienia musi być równa i pozioma.

Przy ustawieniu kotła grzejnego należy uwzględnić minimalne odległości od ścian (Rys.3).

Kocioł przy pomocy stóp śrubowych należy ustawić z lekkim wzniosem do tyłu.



Rys. 3

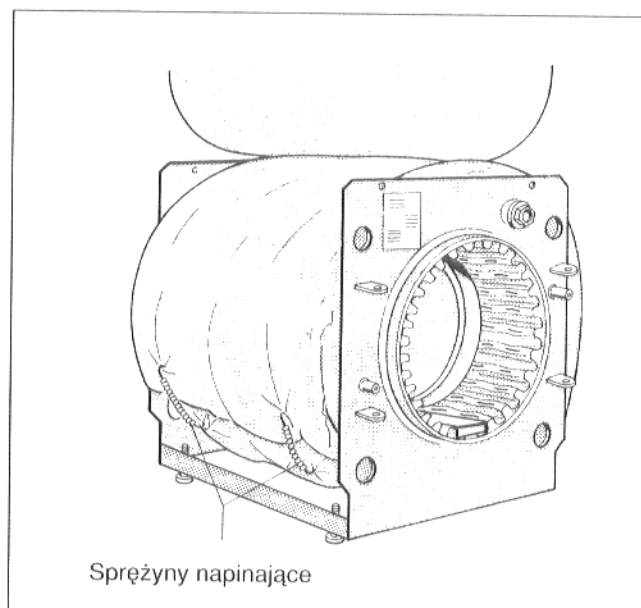
5. Montaż

Izolacja cieplna, obudowa

- Usunąć blachę zamykającą przed paleniskiem.
- Matę izolacji cieplnej należy przesunąć pod kotłem i obłożyć nią korpus kotła.

Wskazówka: Stronę podłużną maty należy wprowadzić do wewnątrz.

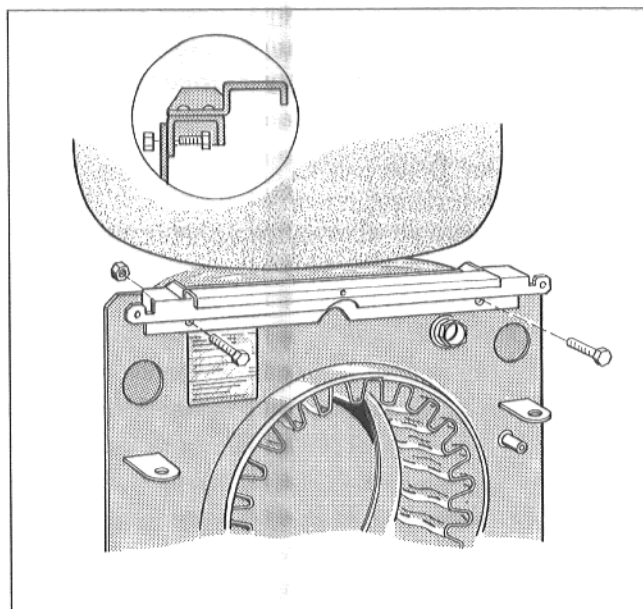
- Ewentualne szczeliny w macie izolacji cieplnej należy dociąć.
- Matę izolacji cieplnej należy zamocować dwoma sprężynami napinającymi (Rys.4)



Rys. 4

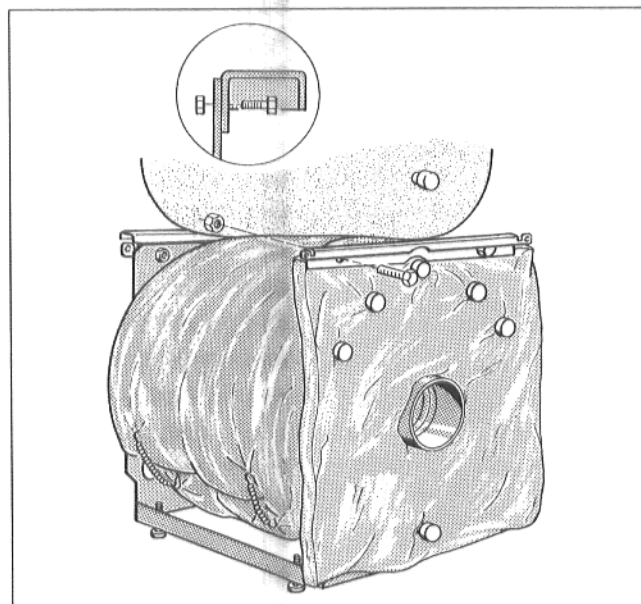
- Poprzecznicę należy przykręcić u góry do ściany tylnej i przedniej korpusu kotła (Rys.5 +6).

Wskazówka: Poprzecznicę z przynitowaną szyną trzymającą przykręcić do ściany przedniej (Rys.5).



Rys. 5

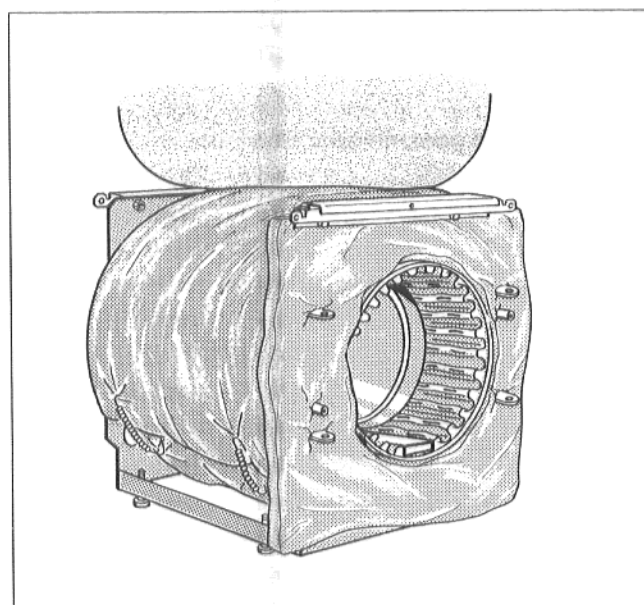
- Izolację cieplną ściany tylnej należy tak założyć aby przyłącza kotłowe i króćce gazów odlotowych pozostały wolne (Rys.6).



Rys. 6

- Izolację cieplną ściany przedniej zawiesić szczelnymi w zawiasach drzwi palnika (Rys.7).

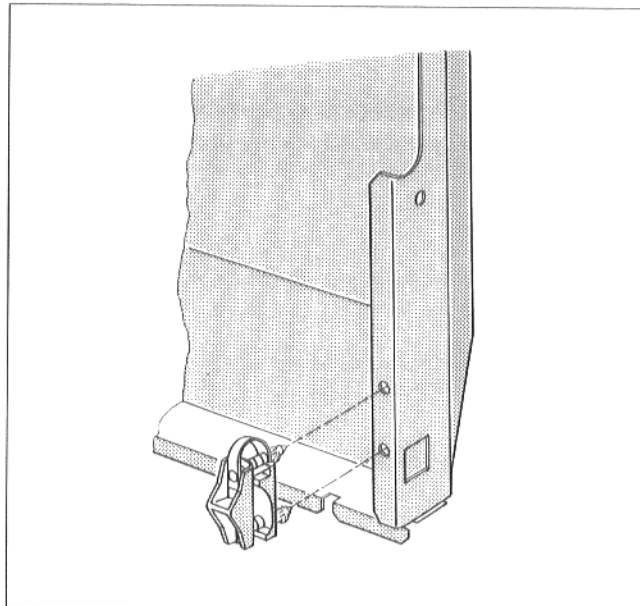
Wskazówka: Zwracać uwagę na tuleje gwintowe połączenia śrubowego drzwi palnika!



Rys. 7

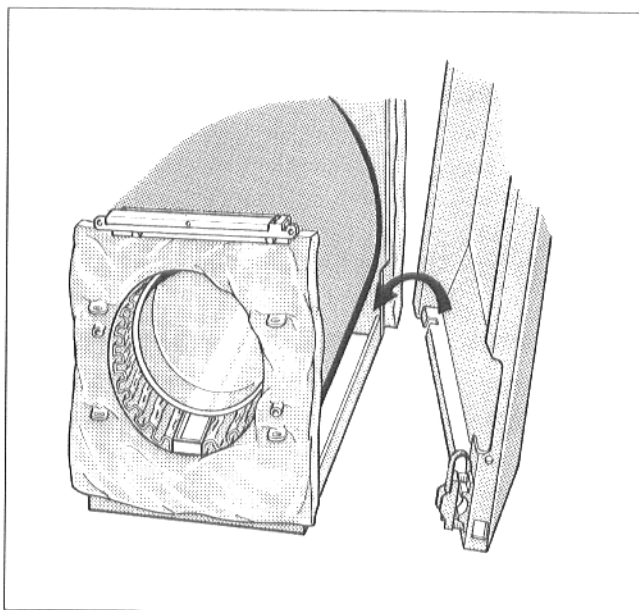
- Odciążenie naciągu z przodu na prawo lub lewo, w zależności od zderzaka drzwi, należy obydwoma kołkami wprowadzić w otwory krawędzi ścian bocznych (Rys.8).

Wskazówka: Drzwi palnika są seryjnie dostarczane z prawym zderzakiem drzwi. Śruby należy wkręcić dopiero po wprowadzeniu kabla palnika.



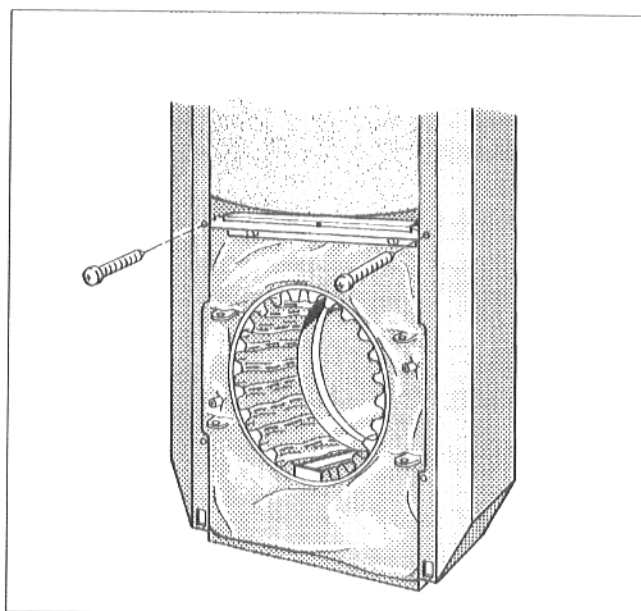
Rys. 8

- Lewą i prawą ścianę boczną dolną krawędzią wprowadzić na dole w listwę kątownikową ramy kotła (Rys. 9).



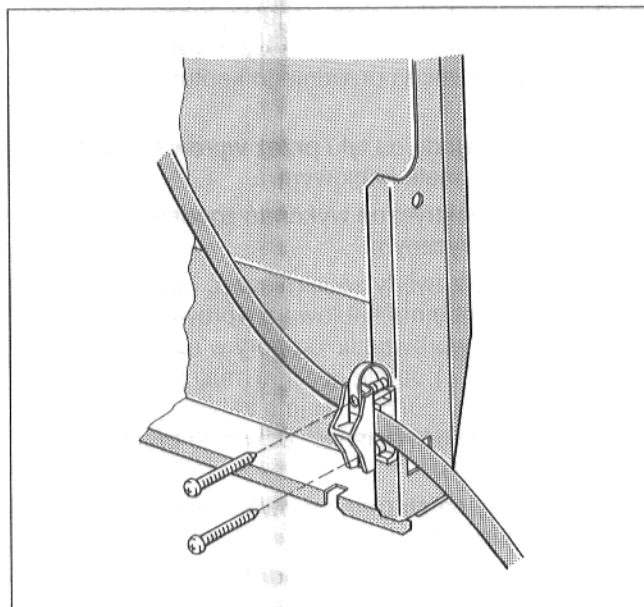
Rys. 9

- Szczeliny krawędzi ściany bocznej należy zawiesić w przednią i boczną poprzecznice.
- Ściany boczne z przodu i z tyłu przykręcić blachowkrętami do poprzecznicy (Rys.10).



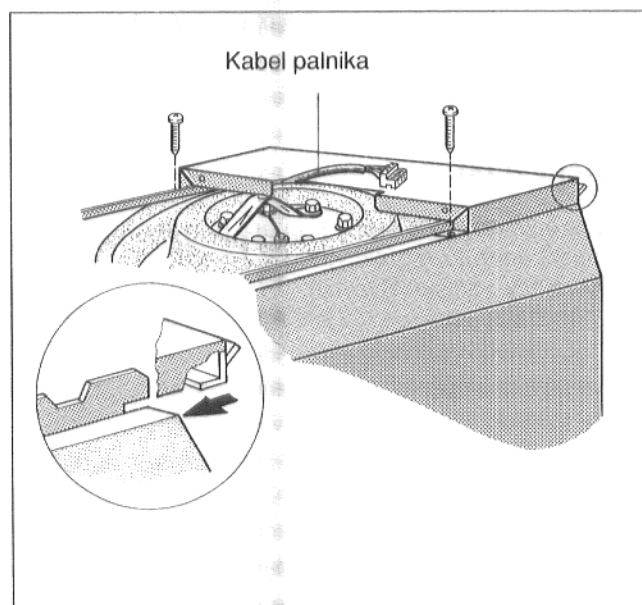
Rys. 10

- Kabel palnika wprowadzić w odciążenie naciągu i odciążenie naciągu przykręcić dwoma blachowkrętami (Rys.11).
- Kabel palnika poprowadzić wewnątrz po ścianie bocznej ku górze.



Rys. 11

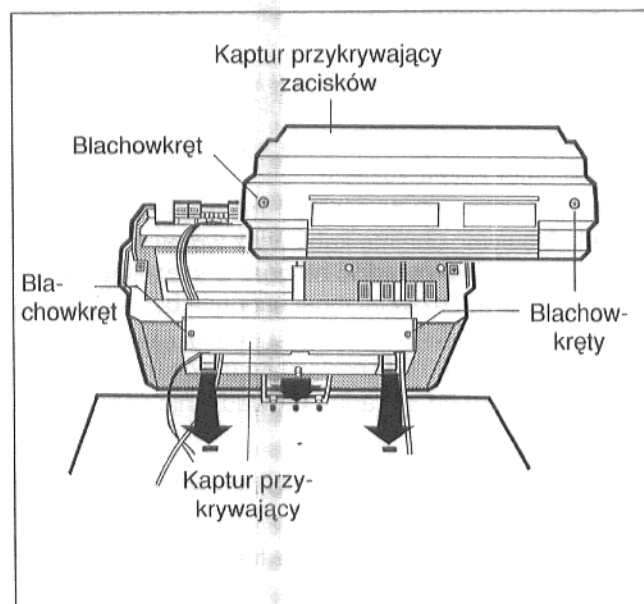
- Przedni kaptur kotła należy od przodu z góry nałożyć na prawą i lewą ścianę boczną, przesunąć do tyłu, aż haki zaskoczą w szczeliny ściany bocznej.
- Kaptur kotła należy przykręcić dwoma blachowkrętami (Rys.12).
- Kabel palnika należy przeprowadzić przez wcięcie kaptura palnika (Rys.12).



Rys. 12

Aparat regulacyjny System 3000

- Wykręcić obydwa blachowkręty z kaptura przykrywającego zaciski i zdjąć kaptur (Rys.13).
- Należy wykręcić dwa blachowkręty z pokrywy przepustu kablowego i zdjąć pokrywę.
- Kapilarne przewody rurowe należy przeprowadzić przez przejście kablowe i zawinąć na konieczną długość.
- Aparat regulacyjny należy tak nasadzić, aby haki do wsuwania z przodu wsunęły się w owalne otwory, aparat regulacyjny pociągnąć do przodu i następnie przechylić ku tyłowi, aż obydwa elastyczne haki z prawa i lewa zaskoczą (Strzałki - Rys.13).



Rys. 13 – Odzwierciedlenie zasady

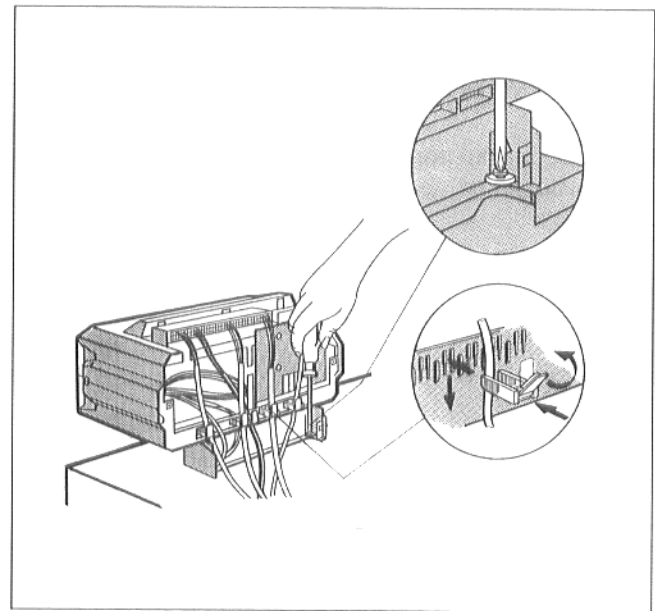
- Przykręcić cokol aparatu regulacyjnego, wewnątrz z prawa i lewa w przepuście kablowym, dwoma blachowkrętami do przedniego kaptura kotła (Rys.14).
- Ułożyć przewody od tyłu przez wprowadzenia kablowe w kanale kablowym.
- Przyłącza elektryczne wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
- Wszystkie przewody zabezpieczyć obejmami kablowymi: obejmę kablową z wprowadzonym przewodem wprowadzić od góry w szczeliny ramy obejm (Rys.14); ramię dźwigni musi przy tym wskazywać ku górze. Obejmę kablową należy zsunąć do dołu i nacisnąć. Dźwignię przelożyć ku górze (Rys.14).

Zwrócić uwagę na staranne prowadzenie kabli i przewodów kapilarnych!

Przewody nie mogą dotykać żadnej gorącej części kotła.

Stale przyłącze wykonać zgodnie zobowiązującymi przepisami.

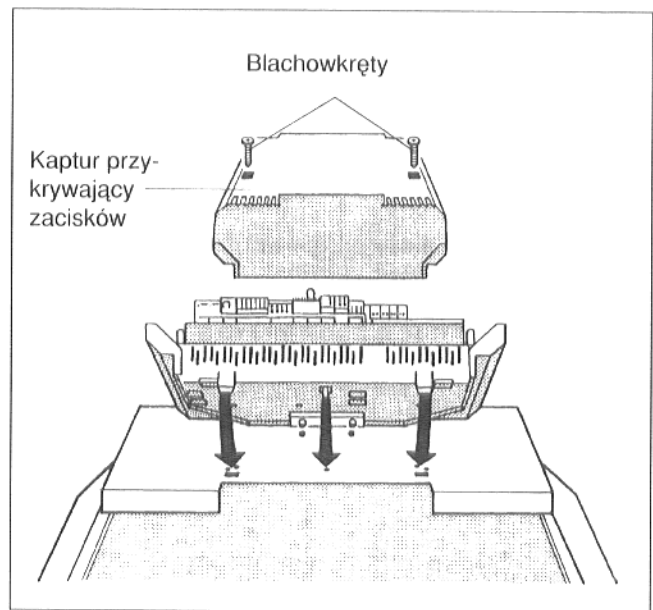
Należy przestrzegać przepisów miejscowych!



Rys. 14 – Odzwierciedlenie zasady

System 2000

- Wykręcić obydwie śruby kaptura przykrywającego zaciski aparatu regulacyjnego. Zdjąć kaptur przykrywający zaciski (Rys.15).



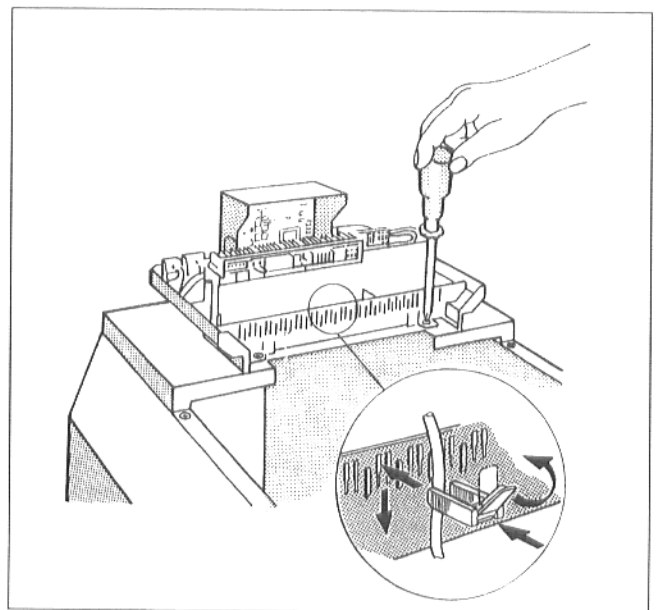
Rys. 15

- Aparat regulacyjny należy przykręcić dwoma śrubami na przednim kapturze kotła (Rys.16).
- Przewody wprowadzić od tyłu przez przepusty kablowe i ułożyć w tunelu kablowym.
- Przyłącza elektryczne należy wykonać zgodnie ze schematem elektrycznym.
- Wszystkie przewody należy zabezpieczyć obejmami kablowymi: obejmę kablową z wprowadzonym przewodem wprowadzić od góry w szczeliny ramy obejm; rączka dźwigni musi przy tym być skierowana ku górze. Obejmę kablową należy zsunąć i docisnąć. Dźwignię przelożyć ku górze (Rys.16).

Zwracać uwagę na staranne prowadzenie kabli i rurek kapilarnych!

Przewody nie mogą dotykać żadnych gorących części kotła.

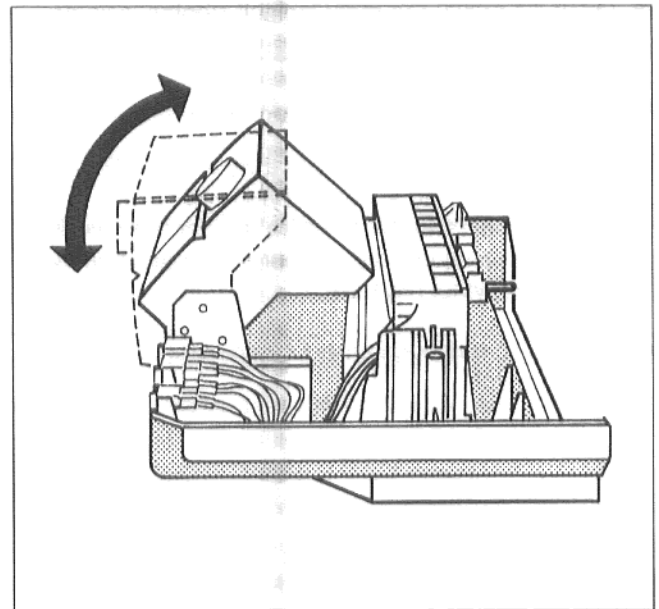
Przyłącze stale należy wykonać zgodnie z przepisami miejscowymi.



Rys. 16

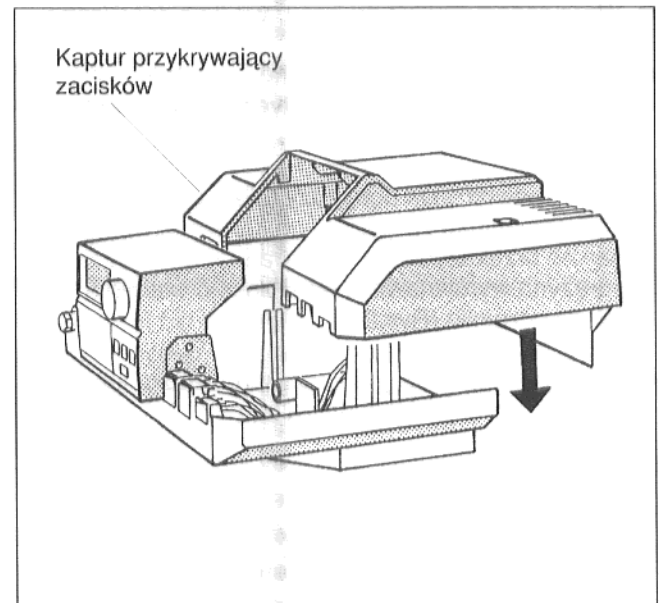
- Jednostkę wskazującą należy wychylić w wymagane położenie.

W przypadku nasadzonej kombinacji kocioł - zbiornik magazynowy zaleca się jednostkę wskazującą ustawić prosto (Rys.17).



Rys. 17

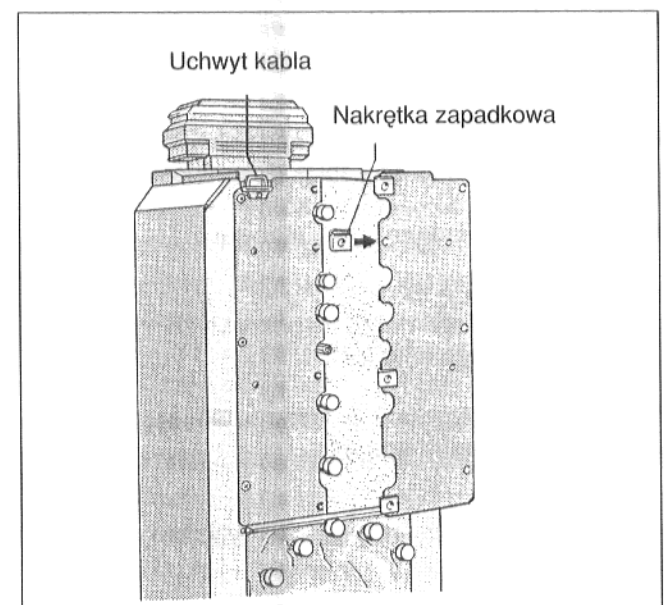
- Nasadzić kaptur przykrywający zaciski i przykręcić do aparatu regulacyjnego (Rys.18).



Rys. 18

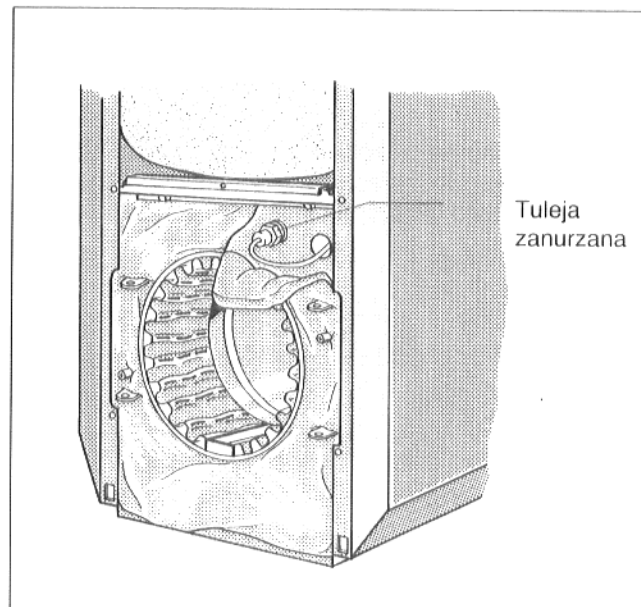
Ściana tylna, tuleja zanurzana, pokrywa zbiornika

- Na jedną część ściany tylnej nasunąć cztery nakrętki zapadkowe (Strzałka - Rys.19).
- Dwuczęściową obudowę ściany tylnej zbiornika magazynowego przykręcić blachowkrętami do krawędzi ścian bocznych (Rys.19) z prawa i z lewa.
- Części ściany tylnej należy w środku skrócić nakrętkami zapadkowymi i blachowkrętami (Rys.19).
- Uchwyt kablowy należy blachowkrętem przykręcić z lewa lub z prawa do obudowy ściany tylnej zbiornika magazynowego (Rys.19).



Rys. 19

- Odchylić prawy róg maty izolacji cieplnej ściany przedniej (Rys.20).
- Usunąć kaptury z tulei zanurzanych.
- Zamontować czujnik temperatury wody kotłowej i czujnik temperatury wody użytkowej. Tuleja zanurzana dla czujnika temperatury wody użytkowej znajduje się w zbiorniku magazynowym na stronie tylnej (Rys.25).
- Prowadzić rurki kapilarne z czujnikami do tulei zanurzanych.

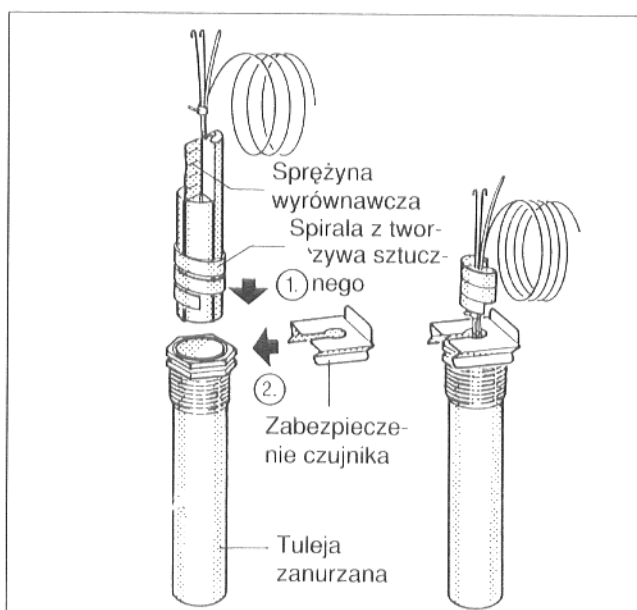


Rys. 20

- Wprowadzić czujnik do oporu w tuleję zanurzaną.
- Spirala z tworzywa sztucznego - do utrzymywania czujnika - zsuwa się automatycznie z powrotem przy wprowadzaniu (Rys.21).

Aby zapewnić styk pomiędzy tuleją zanurzaną i powierzchniami czujnika i tym samym stworzyć pewne przekazywanie temperatury, to wówczas sprężyna wyrównawcza musi zostać wsunięta między czujniki (Rys.21).

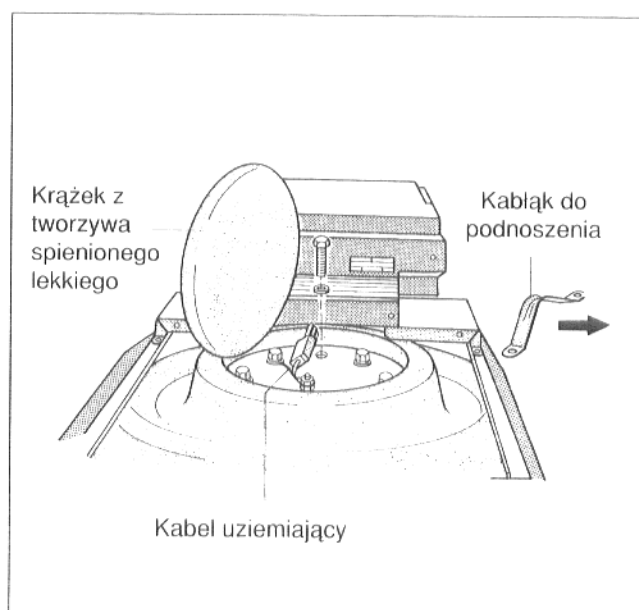
- Zabezpieczenie czujnika nacisnąć z boku lub z góry na główkę tulei zanurzanej (Rys.21).



Rys. 21

- Sprawdźcie czy kabel uziemiający anody magnezowej jest podłączony do pokrywy zbiornika magazynowego (Rys.22).
- Wykręcić dwie śruby mocujące pokrywę zbiornika mocującego i usunąć kabłąk do podnoszenia.
- Wkręcić z powrotem śruby mocujące.
- Położyć izolację cieplną (krążek z tworzywa miękkiego spienionego) na pokrywę zbiornika magazynowego (Rys.22).

Wskazówka: Wtyczka przy kablu uziemiającym pozostaje bez zastosowania!

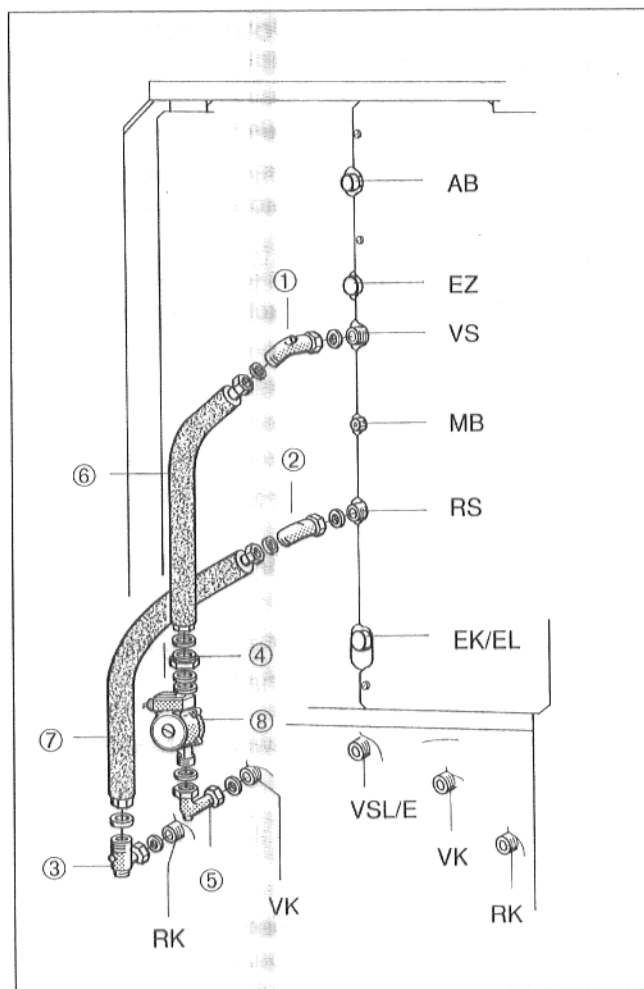


Rys. 22

Instalacja

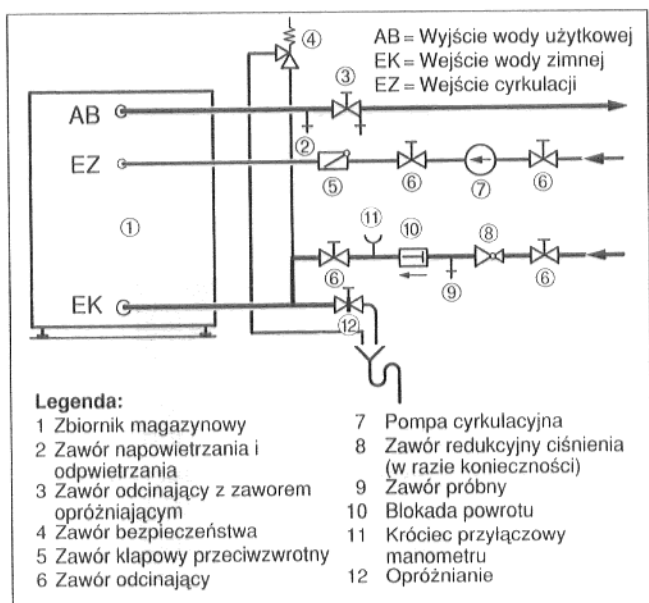
- Usunąć kaptury na wszystkich króćcach przyłączowych.
 - Wykonać połączenia rurowe od strony doprowadzenia wody.
 - Zabezpieczyć odpowietrzenie kotła (żadnych redukcji rurowych w poziomych połączeniach).
 - Przewody rurowe należy prowadzić w sposób wznoszący do naczynia rozszerzalnościowego (przy urządzeniach otwartych).
 - Przed próbą ciśnieniową (przy urządzeniach zamkniętych) należy odłączyć zawór bezpieczeństwa i ciśnieniowe naczynie rozszerzalnościowe.
 - Przewody rurowe ułożyć bez naprężeń.
 - Montować wstępnie zmontowane połączenia kocioł- zbiornik magazynowy zgodnie z Rys.23.
- Sensowne jest najpierw zmontować zespół rurowy powrotu.
- Wszystkie przyłącza sprawdzić na szczelność!

AB = Wyjście wody użytkowej R 1	1. Kolanko z odpowietrzeniem
EK/EL = Wejście wody zimnej R 1 1/4	2. Kolanko
EZ = Cyrkulacja R 3/4	3. Kątowny zawór zwrotny
VSL/E = Dopływ bezpieczeństwa R 1	4. Kształtka redukcyjna rurowa
VK = Dopływ kotła R 1	5. Kolanko
VS = Dopływ zbiornika magazynowego	6. Rura dopływu
RS = Powrót zbiornika magazynowego	7. Rura powrotu
RK = Powrót kotła R 1	8. Pompa
MB = Miejsce pomiaru	

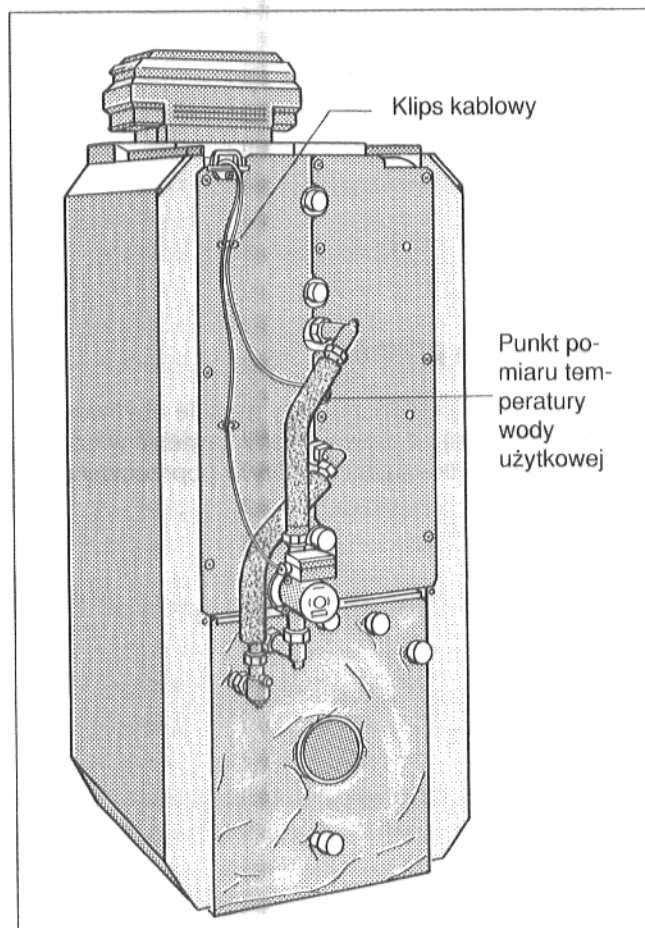


Rys. 23

- Klipsy kablowe należy wcisnąć w otwory ściany tylnej (Rys.25).
- Kabel od pompy ładowania zbiornika magazynowego i przewód czujnika od czujnika wody użytkowej należy poprzez uchwyt kablowy prowadzić do aparatu regulacyjnego i przyłączyć zgodnie ze schematem elektrycznym (Rys.25).
- Kabel ułożyć bez naprężeń i wcisnąć w klipsy kablowe (Rys.25).



Rys. 24



Rys. 25

Tłumik hałasu gazów odlotowych (Wykonanie Unit)

- Garnek płomieniowy wyjąć z paleniska.
- Tłumik gazów odlotowych wyjąć z paleniska i wprowadzić do króćca gazów odlotowych (Rys.26).
- Garnek płomieniowy wprowadzić z powrotem, w taki sposób aby progi jarzm trzymających leżały z przodu u dołu w zagłębieniach powierzchni grzejnych.

Drzwi palnika

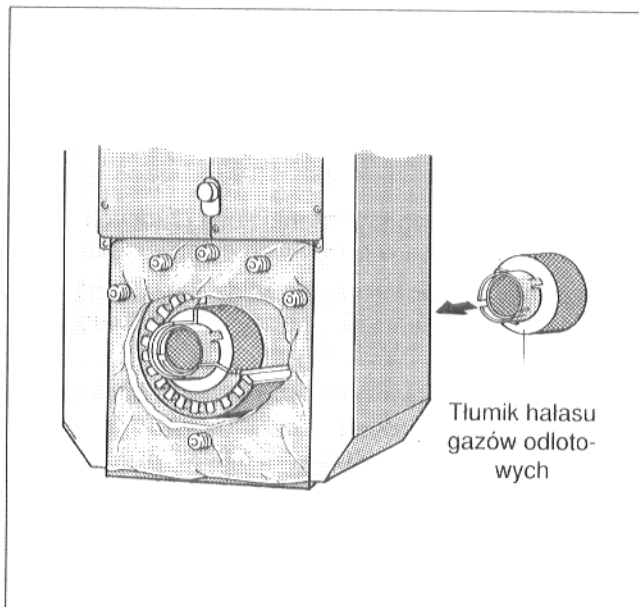
Wskazówka:

W wykonaniu Unit palnik jest już zamontowany na drzwiach palnika.
Palniki obce należy montować zgodnie z instrukcją montażową wytwórcy palnika.

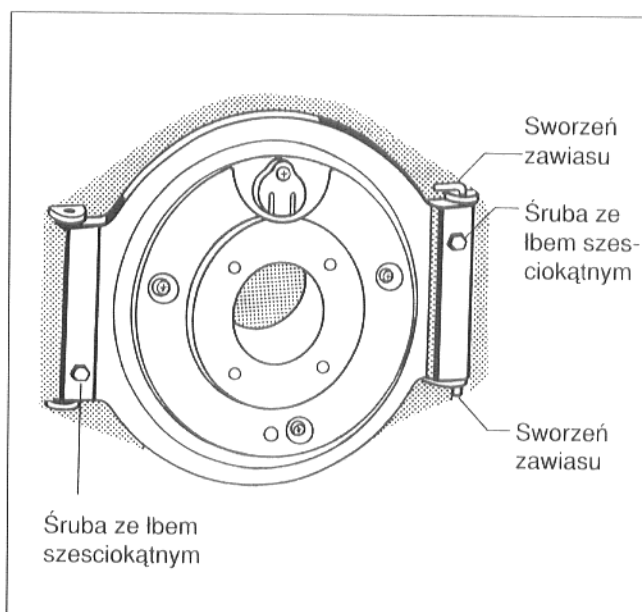
- Zamontować drzwi palnika. Zderzak drzwi może zostać przeniesiony z prawa na lewo.
- Otworzyć drzwi i wyciągnąć sworzeń zawiasu (Rys.27).
- Kolek karbowy u dołu drzwi palnika zmienić z lewa na prawo (Rys.27).
- Drzwi palnika zawiesić z kolkiem karbowym w dolnych hakach zawiasy i zabezpieczyć sworzniami zawiasów w górnych hakach zawiasów.
- Zamknąć drzwi palnika i przykręcić śrubami ze łbami sześciokątnymi-moment dociągowy 10 maks. 15 Nm (Rys.27).

Dolna ściana przednia

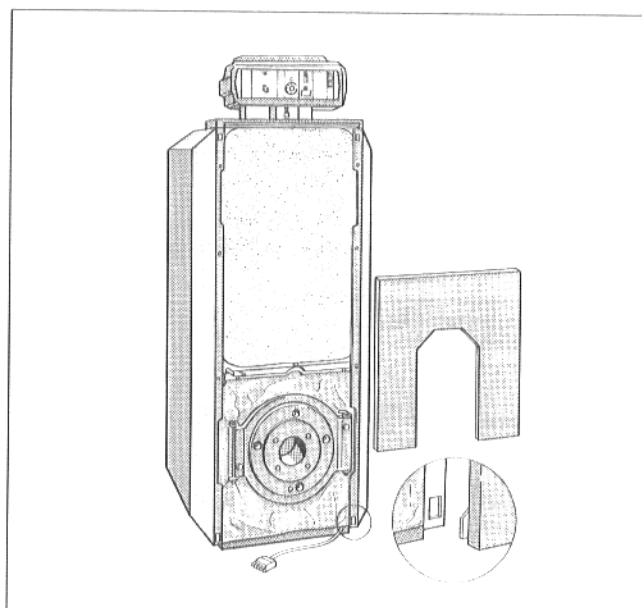
- Dolną ścianę przednią należy na dole obydwoma hakami z lewej i z prawej strony zawiesić w szczelinie krawędzi bocznych i u góry w poprzecznicy (Rys.28).



Rys. 26



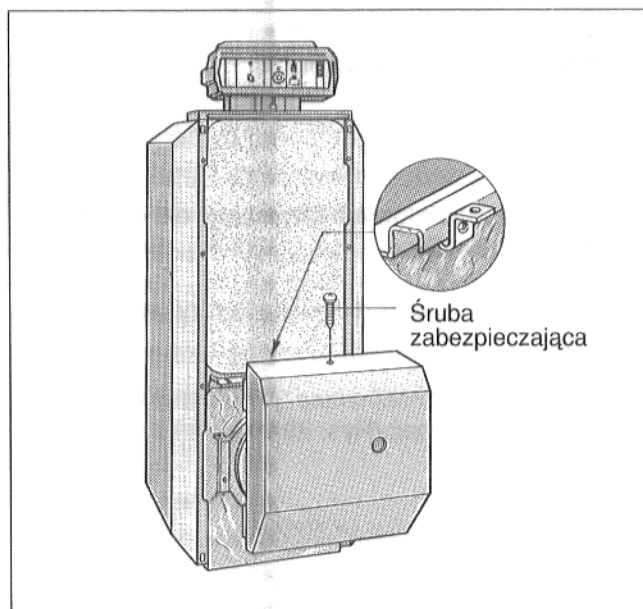
Rys. 27



Rys. 28

Kaptur palnika (Wykonanie Unit)

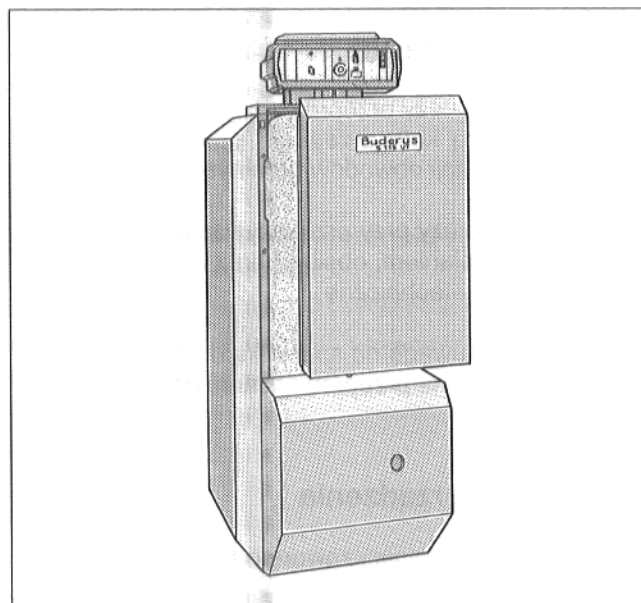
- Nasadzić kątową nakrętkę zapadkową na szynę trzymającą przedniej poprzecznicy (Rys.29).
- Kaptur palnika zawiesić w szynę uchwytną poprzecznicą (Rys.29).
- Śrubę zabezpieczającą wkręcić od góry w środek kaptura i nakrętkę zapadkową (Rys.29).



Rys. 29

Górna ściana przednia, tabliczka aparatowa

- Zawiesić górną ścianę z krawędzią w przedni kaptur kotła (Rys. 30).
- Tabliczkę aparatową umieścić na ścianie przedniej.



Rys. 30

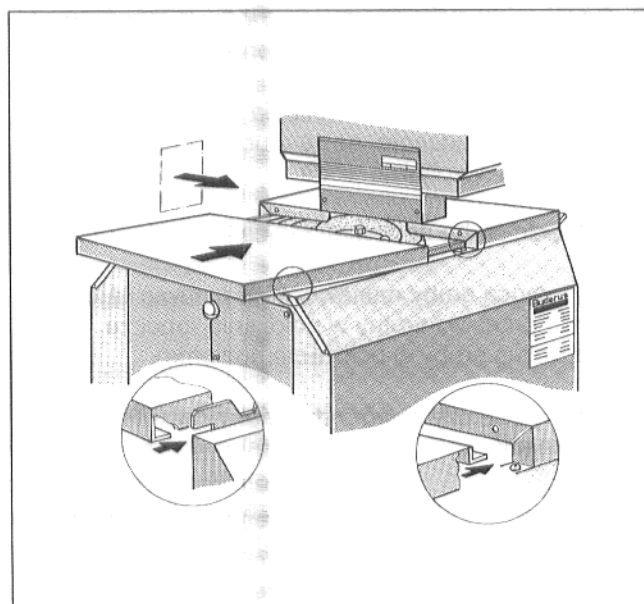
Tylny kaptur kotła, tabliczka z typem

- Tylny kaptur kotła należy nałożyć u góry na prawą i lewą ścianę boczną i krawędź wygiętą ku górze wsunąć pod przedni kaptur kotła (Rys.31).
- Tylną krawędź z prawej i z lewej wsunąć w szczelinę ściany bocznej (Rys.31).

Wskazówka:

Gdyby tylny kaptur kotła nie dopasowywał się łatwo to wówczas należy poluzować połączenia śrubowe ściany tylnej.

- Drugą tabliczkę z typami należy zgodnie z miejscowymi wymogami nakleić na prawą lub lewą ścianę boczną (Rys.31).

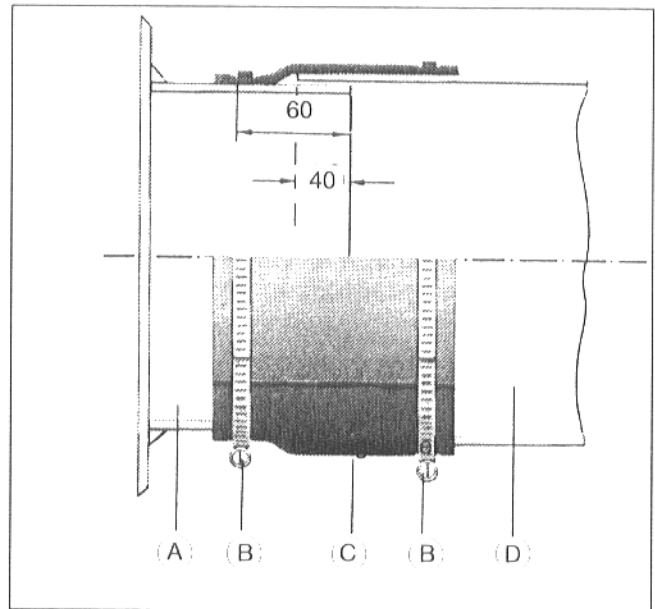


Rys. 31

Rura gazów odlotowych - manżeta uszczelniająca*

- Taśmy napinające (B) nasunąć na rurę gazów odlotowych (D).
- Rurę gazów odlotowych (D) nasunąć ok. 40 mm na króciec rury kotła (A).
- Nałożyć manżetę uszczelniającą rury gazów odlotowych (C).
- Nasunąć taśmy napinające (B) na manżetę uszczelniającą i dociągnąć (Rys. 32).

* = Wyposażenie na specjalne zamówienie



Rys. 32

6. Uruchomienie

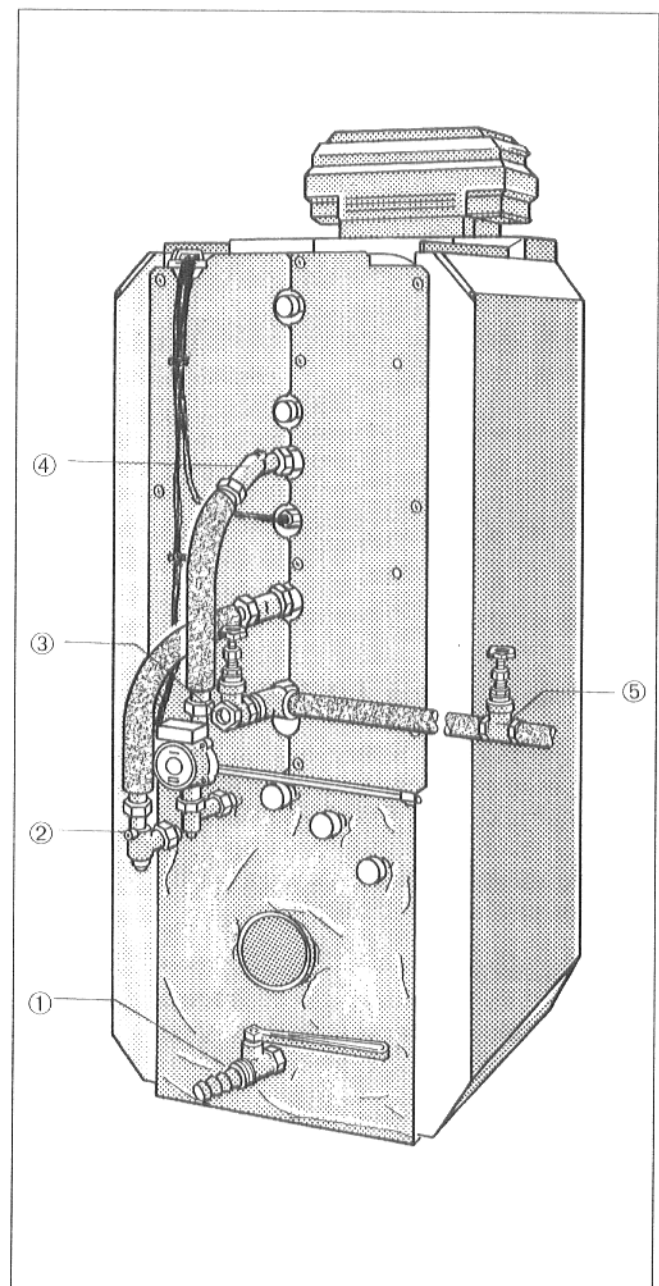
Uruchomienie należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją obsługi kotła grzejnego, palnika oraz elektronicznej regulacji obwodów grzejnych.

Użytkownika należy przy przekazywaniu urządzenia zapoznać z działaniem, obsługą oraz należy mu przekazać załączniki techniczne.

Należy zwrócić uwagę na specyfikę doгляdu i zalecić zawarcie umowy na przeprowadzanie dołądów.

Napełnianie urządzenia

- Otworzyć mieszalnik i zawory odpowietrzające.
- Otworzyć śrubę odpowietrzającą (4) na dopływie do zbiornika magazynowego (Rys.33)
- Śrubą nastawczą (2) otworzyć kątowny zawór przeciwwrotny (Szczelina śruby pionowo - Rys.33).
- Otworzyć kurek do napełniania i opróżniania (1) i napełnić urządzenie, aż ze śruby odpowietrzającej (4) zacznie wypływać woda.
- Zakręcić śrubę odpowietrzającą (4).
- Za pomocą śruby nastawczej (2) ustawić kątowny zawór przeciwwrotny w położenie robocze (Szczelina śruby w położenie poziome).
- Sprawdźcie czy zawór odpowietrzający (3) jest zamknięty.
- Otworzyć zawór (5) doprowadzający do zbiornika magazynowego zimną wodę.



Rys. 33

7. Dogład

Kocioł grzejny

Zgodnie z rozporządzeniem o urządzeniach grzewczych, użytkownik jest zobowiązany przeprowadzać lub zlecić przeprowadzenie czyszczenia i dogładu urządzenia grzewczego. Przeprowadzenie dogładu całego urządzenia należy dokonać raz do roku.

Prace dogładowe przy elementach, przez które przepływa gaz mogą być przeprowadzane tylko przez koncesjonowaną firmę specjalistyczną.

Przy dogładzie palnika należy przestrzegać instrukcji dogładu wytwórcy palnika!

Czyszczenie kotła grzewczego

Do czyszczenia wolno używać tylko przyrządów Buderus.

Przed każdą czynnością przy palniku należy urządzenie wyłączyć spod napięcia!

- Dolną ścianę przednią zdjąć ku górze.
- Śrubę zabezpieczającą* należy wykręcić z kaptura palnika.
- Zdjąć kaptur palnika* (uchwycić po bokach oburącz i ciągnąć do przodu).
- Wykręcić z drzwi palnika śruby ze łbem sześciokątnym.
- Otworzyć drzwi palnika, wyjąć garnek płomieniowy z paleniska (Rys. 34).

Wskazówka:

W wykonaniu Unit tłumik hałasu gazów odlotowych należy wyjąć z paleniska i oczyścić. Następnie należy wprowadzić tłumik hałasu gazów odlotowych, o mniejszej średnicy niż palenisko, do króćca gazów odlotowych (Rys.36).

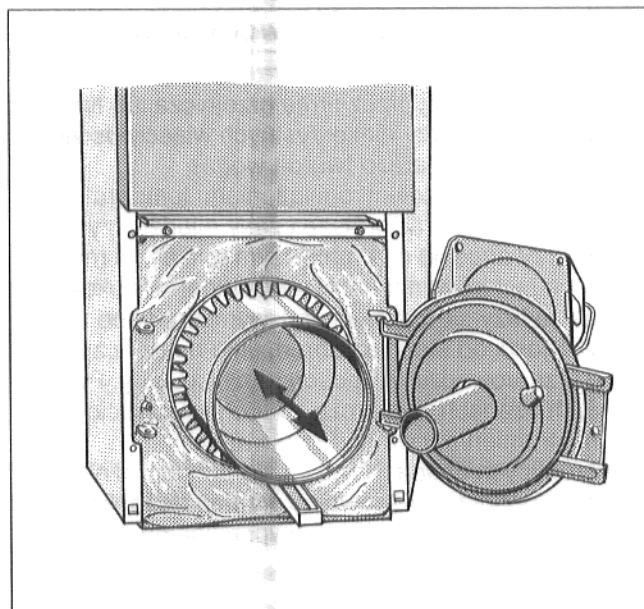
- Powierzchnie grzejne przeszcotkować szczotką do czyszczenia w kierunku poziomym, pozostałości po spalaniu należy usunąć (Rys.35).
- Garnek płomieniowy należy z powrotem tak wprowadzić żeby występy jarzm trzymających znajdowały się na dole w zagłębieniach powierzchni grzejnych.
- Sprawdzić czy sznur uszczelniający jest jeszcze obecny i czy nie stwardniał. W danym przypadku zmienić.
- Zamknąć z powrotem drzwi palnika i zakręcić śrubami ze łbami sześciokątnymi-moment dociągu ok. 10 do 15 Nm.
- Dolną ścianę przednią zawiesić od góry w szynę przytrzymującą poprzecznicę.
- Kaptur palnika* z górną krawędzią nałożyć na szynę przytrzymującą, naciskać w kierunku kotła grzewczego dopóki kaptur palnika nie zaskoczy.
- Wkręcić śrubę zabezpieczającą.

* = Wykonanie Unit

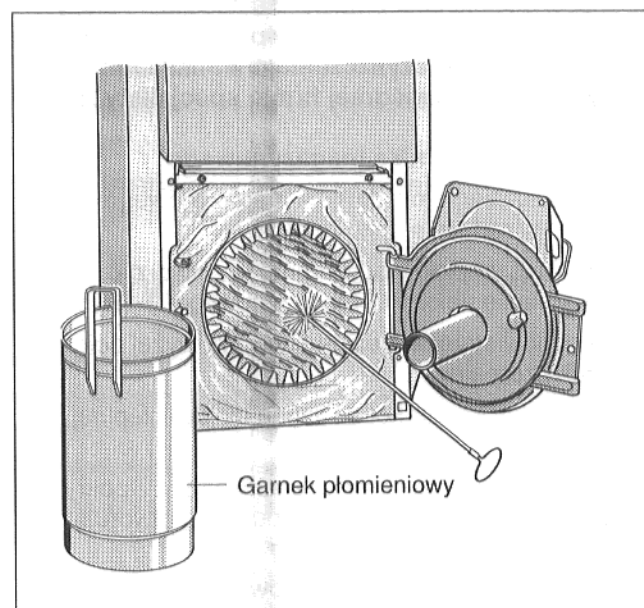
Przy czyszczeniu natryskowym należy przestrzegać instrukcji obsługi aparatu do czyszczenia!

W aparat regulacyjny nie może się przedostać mgła środka czyszczącego!

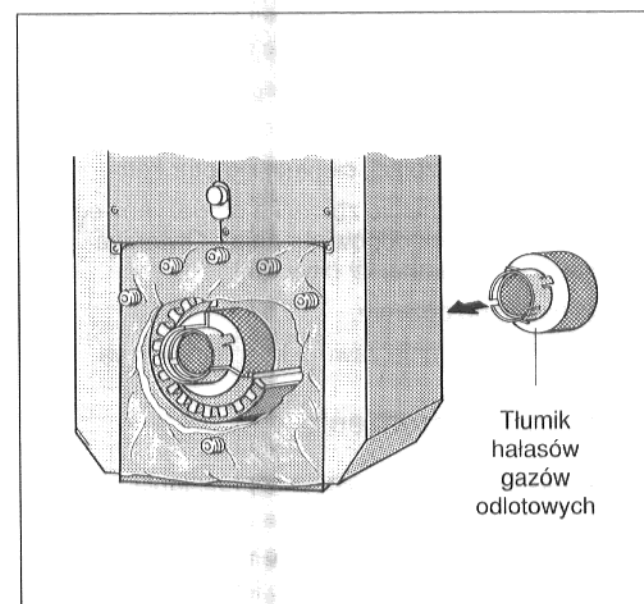
Proszę przestrzegać podczas prac dogładowych wykonywanych przy palniku wymogów stawianych przez "Opis techniczny bądź instrukcję obsługi dla palnika"!



Rys. 34



Rys. 35



Rys. 36

Zbiornik - Podgrzewacz wody użytkowej

Co dwa lata należy dokonać sprawdzenia zbiornika i anody magnezowej przez firmę grzewczą lub firmę specjalistyczną. Przy niekorzystnych właściwościach wody (twarda lub bardzo twarda woda) w połączeniu z wysokimi obciążeniami temperaturowymi należy dobierać krótsze czasy między czyszczeniami. Przy anodzie o \varnothing mniejszym aniżeli 15 mm zalecana jest jej wymiana. W oddzielnej instrukcji napraw należy się zaznajomić z wymianą anod. W zależności od stopnia zabrudzenia należy czyszczenie przeprowadzić w sposób zróżnicowany. Przy miękkich osadach wystarcza z reguły wyczyszczyć silnym strumieniem wody. Przy twardych zaskorupiających osadach zaleca się przy opróżnionym zbiorniku podgrzać węzownicę grzejną do maksymalnej temperatury kotła i potem wypryskać na zimno (Efekt wstrząsu).

Nie wolno używać przedmiotów metalowych o ostrych krawędziach do usuwania szczytkowych osadów. Tylko w szczególnie ekstremalnych sytuacjach należy przeprowadzić czyszczenie przy pomocy chemikalii. **Przeprowadzenie czyszczenia chemikaliami zalecamy zlecić odpowiedniej firmie specjalistycznej.**

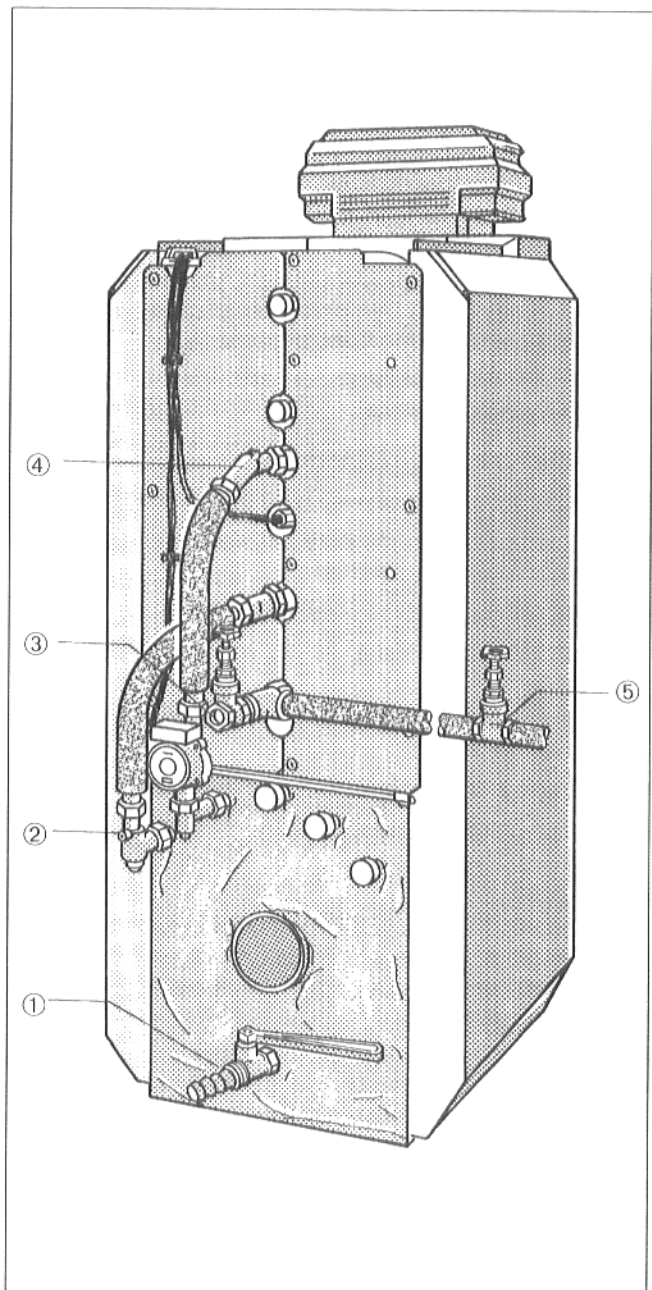
Czyszczenie zbiornika magazynowego

Przed czyszczeniem zbiornika magazynowego należy wyłączyć urządzenie spod napięcia.

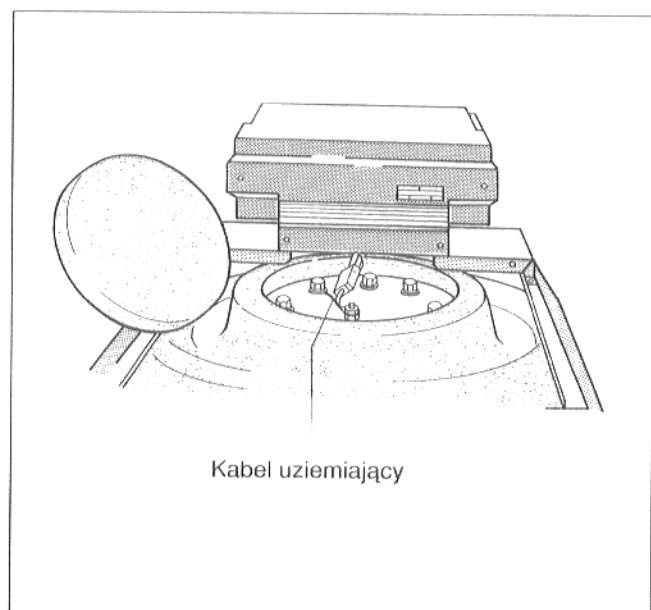
- Zamknąć wejście wody zimnej ⑤, otworzyć opróżnianie zbiornika magazynowego ③ (Rys. 37). Do odpowietrzenia należy otworzyć wyżej położony kurek czerpalny.
- Zdjąć tylny kaptur kotła i szybę izolacji cieplnej (Rys. 38).
- Wykręcić śruby ze łbem sześciokątnym z pokrywy otworu szlamikowego, zdjąć pokrywę otworu szlamikowego wraz z anodą z Mg.
- Sprawdzić zbiornik magazynowy i oczyścić, anodę z Mg należy sprawdzić/wymienić.
- Sprawdzić/wymienić uszczelkę otworu szlamikowego. Założyć pokrywę otworu szlamikowego i zakręcić.
- Przy pomocy jednej śruby mocującej mocować w następującej kolejności : ucho kabla, podkładka zębata, podkładka, przykręcić kabel uziemiający (Rys. 38).
- Nałożyć szybę izolacji cieplnej i kaptur kotła.
- Otworzyć opróżnianie zbiornika magazynowego ③ i zamknąć "Kurek odpowietrzenia". Otworzyć wejście wody zimnej ⑤ (Rys. 37).
- Uruchomić urządzenie.
- Sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa.

Opróżnianie urządzenia

- Otworzyć zawór napełniania i opróżniania ① (Rys.37).
- Śrubą regulacyjną ② otworzyć kątowny zawór przeciwwrotny (Szczelina śruby - pionowo Rys.37).
- Otworzyć śrubę odpowietrzającą ④ i pozostałe zawory odpowietrzające (Rys.37).



Rys. 37



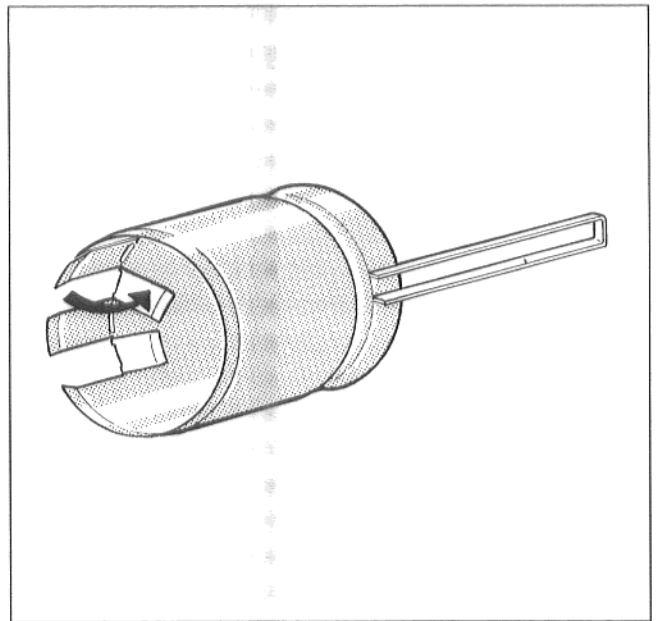
Rys. 38

8. Podwyższenie temperatury gazów odlotowych

Gdyby kocioł grzejny miał pracować z podwyższoną temperaturą gazów odlotowych, to wstępnie nacięte nakładki na obwodzie garnka płomieniowego muszą zostać odgięte.

Na jedną odgiętą nakładkę uzyskujemy podwyższenie temperatury gazów odlotowych o ok. 5 °C.

- Zdjąć kaptur palnika bądź ścianę przednią, wykręcić śruby ze łbem sześciokątnym z drzwi palnika i otworzyć drzwi palnika.
- Garnek płomieniowy należy wyjąć z paleniska (Rys.34).
- Nakładki odgiąć do wewnątrz co najmniej pod kątem 90° (Rys.39).
- Garnek płomieniowy wprowadzić z powrotem do paleniska, zamknąć drzwi palnika i przykręcić śrubami (moment dociągowy ok.10 maks. 15 Nm).
- Zamontować z powrotem kaptur palnika bądź dolną ścianę przednią.



Rys. 39

9. Parametry i przekazanie urządzenia

Typ _____

Użytkownik _____

Nr.fabrykacyjny _____

Lokalizacja _____

Wytwórca urządzenia
(Firma specjalistyczna) _____

Wyżej wymienione urządzenie zostało wykonane zgodnie z regulami techniki oraz według wymagań nadzoru budowlanego i przejęte do ruchu. Użytkownikowi zostały przekazane załączniki techniczne. Został on zapoznany ze wskazówkami bezpieczeństwa i doglądu dla wyżej wymienionego urządzenia

Użytkownikowi zostały przekazane załączniki techniczne. Został on zapoznany ze wskazówkami bezpieczeństwa i doglądu dla wyżej wymienionego urządzenia

Data, podpis wykonawcy urządzenia

Data, podpis użytkownika

Dla wytwórcy urządzenia

Typ _____

Użytkownik _____

Nr.fabrykacyjny _____

Lokalizacja _____

Użytkownikowi zostały przekazane załączniki techniczne. Został on zapoznany ze wskazówkami bezpieczeństwa i doglądu dla wyżej wymienionego urządzenia

Data, podpis użytkownika



