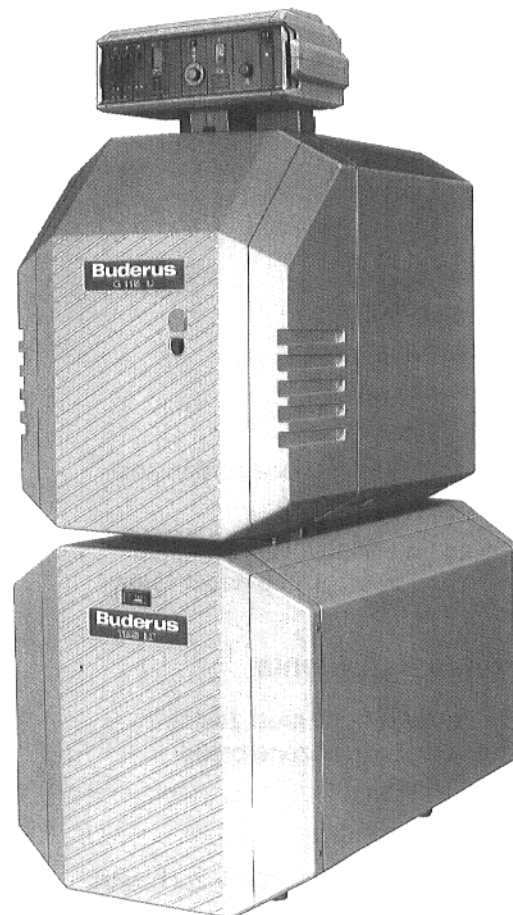


Instrukcja montażowa

Giętkie połączenia rurowe

G115 LT 135/160/200

G115 U LT 135/160/200



G115 U LT Ecomatic

Proszę przechować !

Zbiornik magazynowy-podgrzewacz wody użytkowej i kocioł grzewczy z aparatem regulacyjnym będą montowane zgodnie z instrukcjami montażowymi, które należą do zakresu dostaw poszczególnych zespołów.

1. Zakres dostawy

Karton z następującą zawartością

- 1 Instrukcja montażowa
- 1 Kątowny zawór przeciwwrotny
- 1 Pompa obiegowa z przewodem przyłączowym
- 2 Uszczelki płaskie $\varnothing 44 \times 28 \times 2$
- 1 Kształtka rurowa redukcyjna
- 7 Uszczeltek płaskich $\varnothing 30 \times 25 \times 2$
- 2 Metalowe przewody giętkie DN 25, (długie i krótkie)
- 2 Kolanka 1"
- 1 Pierścień samouszczelniający o przekroju okrągłym
- 1 Złączka podwójna
- 1 Kątownik mocujący

2. Wymiary i odległości od ścian

2.1. Legenda do Rys.1

- VSL = Dopływ przewód bezpieczeństwa
- RSL = Powrót przewód bezpieczeństwa
- VK = Dopływ do kotła
- RK = Powrót kotła bez adapteru G 1^{1/4}
- VS = Dopływ zbiornik magazynowy
- RS = Powrót zbiornik magazynowy
- AB = Wyptyw wody użytkowej
- EK = Wejście wody zimnej i przyłączy opróżniania
- EZ = Wejście cyrkulacja
- EL = Kocioł przyłączy napełniania i opróżniania
Zbiornik magazynowy przyłączy napełniania i opróżniania

2.2. Pomieszczenie ustawienia

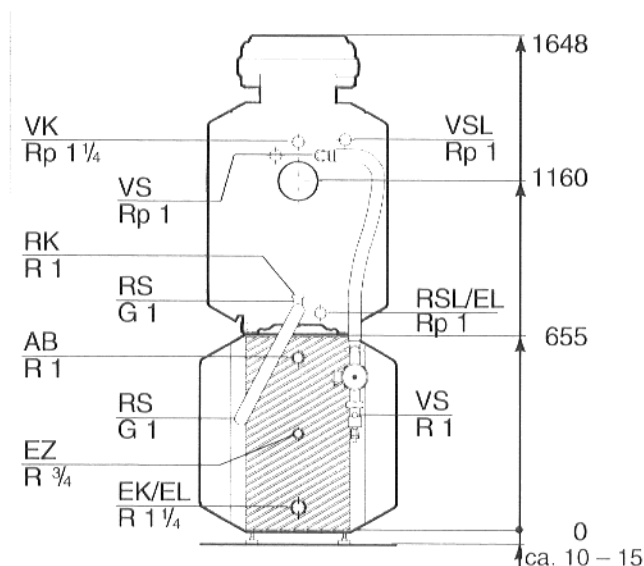
Jako pomieszczenie do ustawienia musi zostać wybrane pomieszczenie zabezpieczone przed działaniem mrozu.

Podłoga musi być równa i nośna.

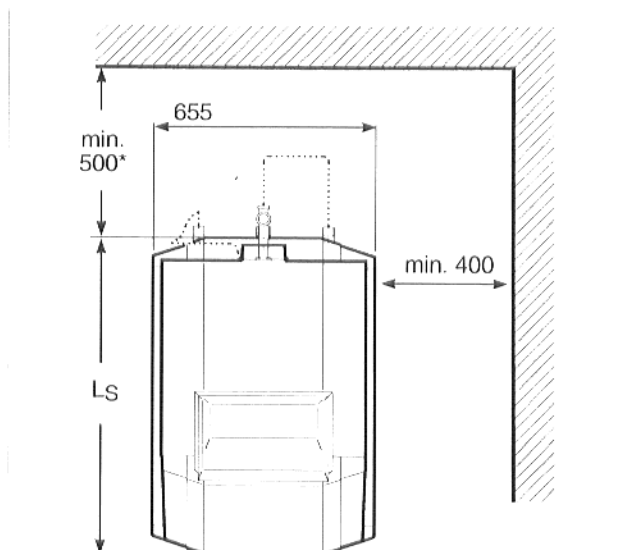
Dla prac dogładowych i czyszczenia należy zachować minimalne odstępny (Rys. 2).

Zbiornik magazynowy-podgrzewacz wody użytkowej należy wyregulować w pionie i poziomie.

Typ zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej	Długość zbiornika L_s [mm]
LT 135	812
LT 160	922
LT 200	1077



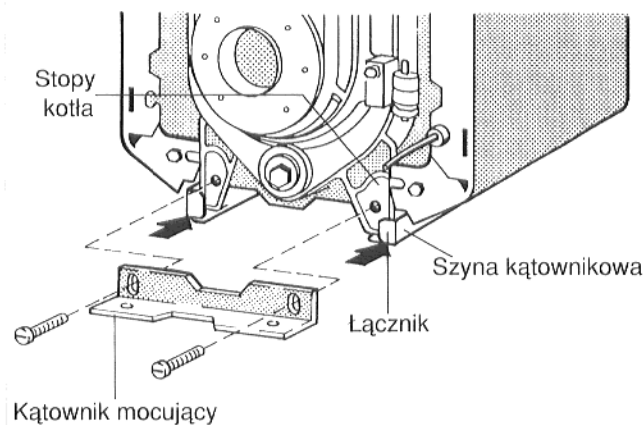
Rys. 1



Rys. 2 Widok z góry. *) Przy zastosowaniu tłumika hałasu gazów odlotowych 700 mm.

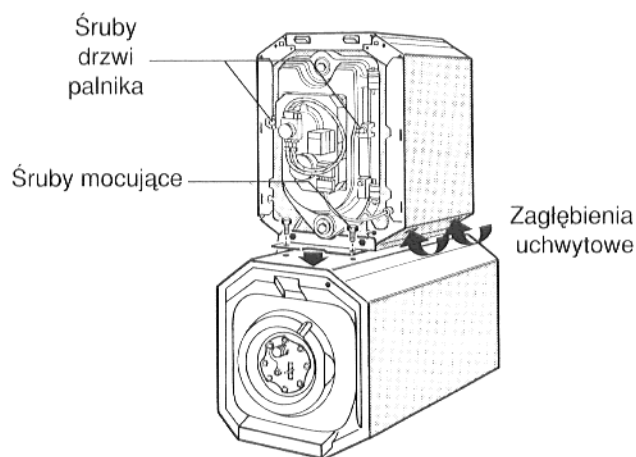
3. Mocowanie kotła na zbiorniku magazynowym-podgrzewaczu wody użytkowej

- Kątownik mocujący należy przyłożyć do skrawdzielonego łącznika szyny kątownikowej i przykręcić luźno do stóp kotła (Rys. 3; długie śruby).



Rys. 3

- Otworzyć drzwi palnika, do tego należy wykręcić obydwie śruby (Rys. 4).
- Wychylić drzwi palnika.
- Kocioł należy uchwycić za zagłębienia uchwyty w płaszczu kotła i unieść na zbiornik magazynowy-podgrzewacz wody użytkowej. Otwory w kątowniku muszą się pokrywać z otworami mocującymi w zbiorniku magazynowym-podgrzewaczu wody użytkowej (Rys. 4).
- Skręcić kątownik mocujący ze zbiornikiem magazynowym-podgrzewaczem wody użytkowej (Rys. 4; krótkie śruby).
- Kątownik mocujący przykręcić mocno z przodu do stóp członowych kotła (Rys. 3; długie śruby).
- Zawiesić drzwi palnika i zamknąć przy pomocy obydwu śrub (Rys. 4).



Rys. 4

4. Zamontowanie giętkich połączeń rurowych

Wskazówka: Rurowe króćce przyłączowe na zbiorniku magazynowym-podgrzewaczu wody użytkowej należy sprawdzić przed montażem połączeń rurowych na ewentualne uszkodzenia.

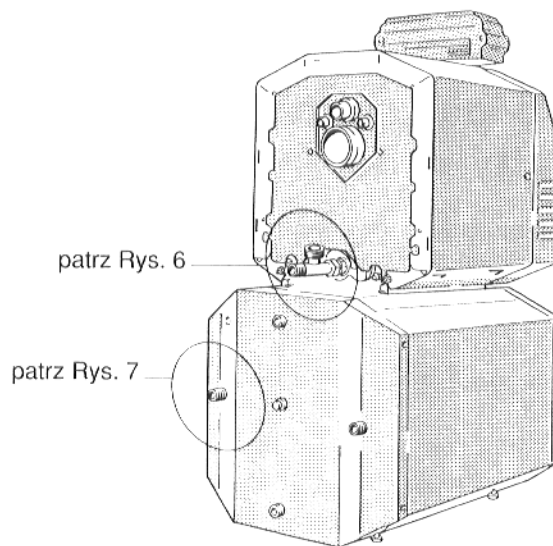
Wszystkie nakrętki złączkowe należy dokręcić momentem dociągowym maks. 60 Nm (\cong Nakrętki nakręcić mocno ręką i dociągnąć o 1/8 obrotu przy pomocy klucza).

Jeśli by połączenia śrubowe, po dociągnięciu musiały zostać jeszcze raz odkręcone, to wówczas należy włożyć nowe uszczelki płaskie.

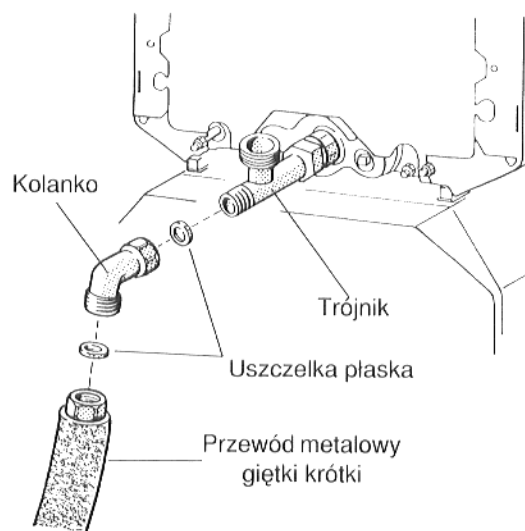
4.1. Przyłącze powrotu przy kombinacji kocioł/zbiornik magazynowy 17 i 21 kW/LT 135, 28 kW/LT 160

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową kolanka i przykręcić luźno kolanko przy tylnym odejściu trójnika rurowego (Rys. 5 i Rys. 6).
- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową metalowego przewodu giętkiego powrotu (krótki) i przykręcić metalowy przewód giętki do kolanka (Rys. 5 i Rys. 6).
- Metalowy przewód giętki ułożyć w kierunku przyłącza powrotu zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej i odpowiednio wstępnie ukształtować (Rys. 5).

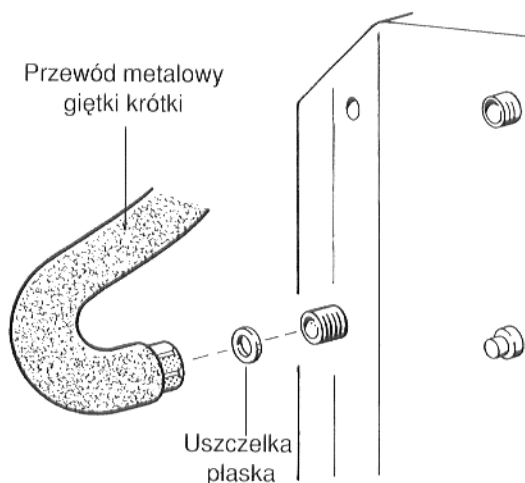
- Włożyć uszczelkę płaską w drugą nakrętkę złączkową metalowego przewodu giętkiego na przyłączy powrotu zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej (Rys. 7 i Rys. 5).
- Dociągnąć trójnik na powrocie kotła (Rys. 5 i Rys. 6).



Rys. 5



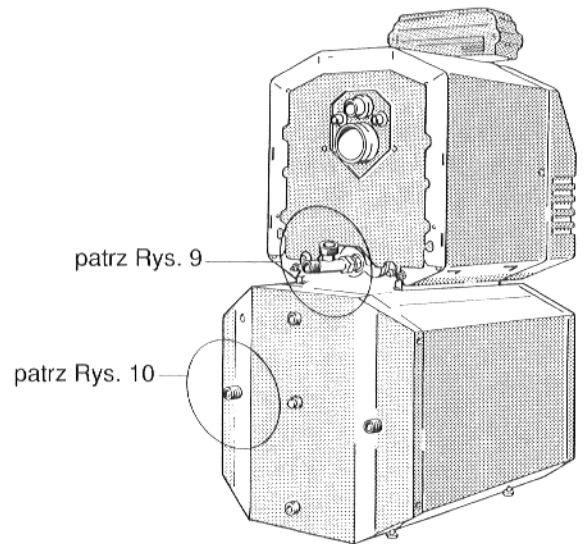
Rys. 6



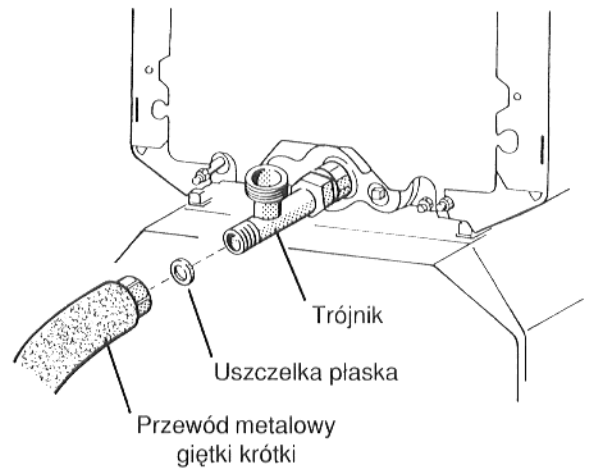
Rys. 7

4.2. Przyłącze powrotu przy kombinacji kocioł/zbiornik magazynowy 17 i 21 kW/LT 160/200, 28 kW/LT 200

- Włożyć uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową metalowego przewodu giętkiego powrotu (krótki) i metalowy przewód giętki przykręcić do tylnego odejścia trójnika (Rys. 8 i Rys. 9).
- Metalowy przewód giętki ułożyć w kierunku przyłącza powrotu zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej i odpowiednio wstępnie ukształtować (Rys. 8).

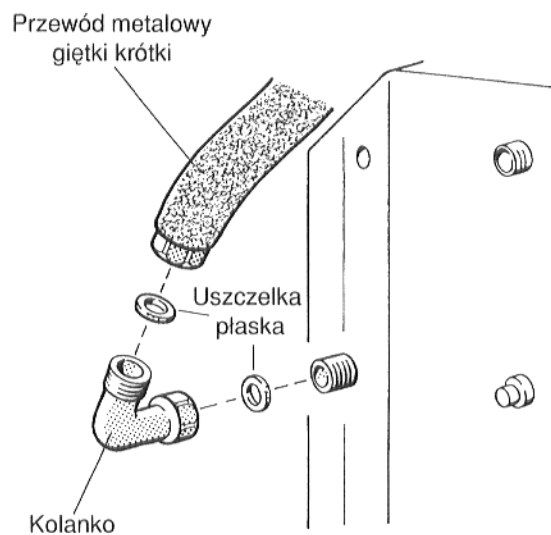


Rys. 8



Rys. 9

- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę kolanka i kolanko przykręcić luźno do przyłącza powrotu zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej (Rys. 10 i Rys. 8),
- Włożyć uszczelkę płaską w drugą nakrętkę złączkową metalowego przewodu giętkiego i metalowy przewód giętki połączyć przez przykręcenie z kolankiem (Rys. 10 i Rys. 8).
- Dociągnąć nakrętkę złączkową kolanka (Rys. 10 i Rys. 8).



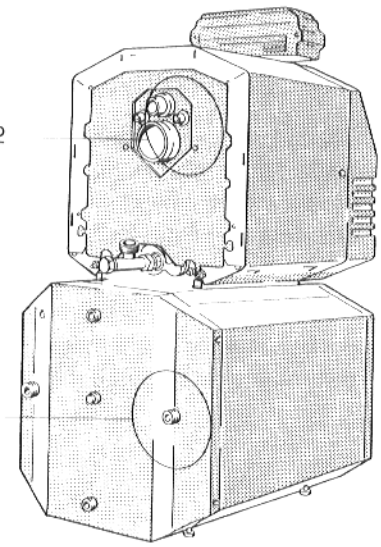
Rys. 10

4.3. Przyłącze dopływu przy zbiorniku magazynowym-podgrzewaczu wody użytkowej

- Pierścień samouszczelniający o przekroju okrągłym włożyć w rowek złączki podwójnej (Rys. 11 i Rys. 12).

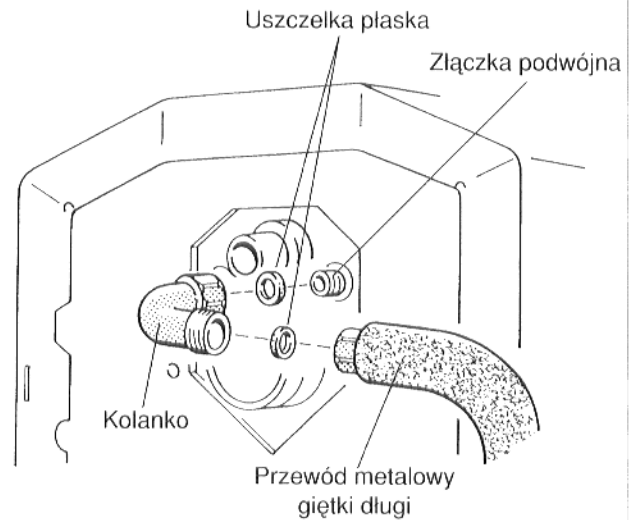
patrz Rys.12

patrz Rys.13



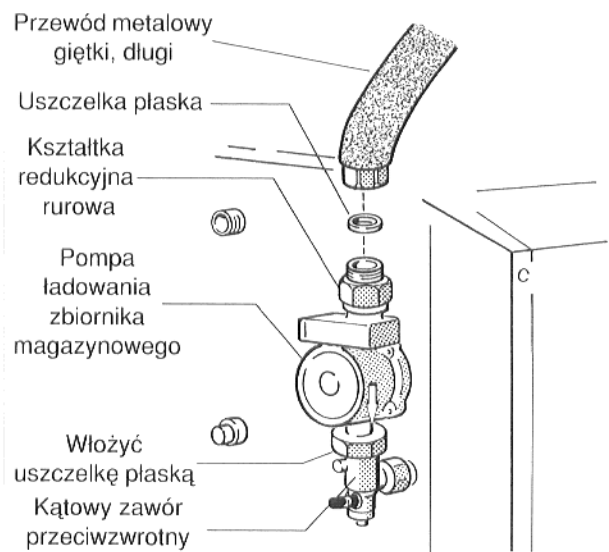
Rys. 11

- Złączkę podwójną, zgodnie z Rys. 12 i Rys. 11, należy wkręcić w przyłącze dopływu zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej przy kotle.
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową drugiego kolanka i przykręcić kolanko luźno ze złączką podwójną (Rys. 12).



Rys. 12

- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową kątowego zaworu przeciwwrotnego i zawór kątowy przeciwwrotny przykręcić do dopływu zbiornika magazynowego (Rys. 13 i Rys. 11).
- Uszczelkę płaską dla pompy ładowania zbiornika magazynowego ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) włożyć w górną nakrętkę złączkową kątowego zaworu przeciwwrotnego i pompę ładowania zbiornika magazynowego zgodnie z kierunkiem przesyłania ku dołowi przykręcić do kątowego zaworu przeciwwrotnego (Rys. 13 i Rys. 11).
- Drugą uszczelkę płaską dla pompy ładowania zbiornika magazynowego ($\varnothing 44 \times 28 \times 2$) włożyć w kształtkę redukcyjną rurową i kształtkę redukcyjną rurową przykręcić do króćca ssawnego pompy ładowania zbiornika magazynowego (Rys. 13 i Rys. 11)
- Trzymać przewód giętki metalowy i wstępnie go ukształtować (Rys. 11).
- Uszczelki płaskie włożyć w nakrętki złączek metalowych przewodów giętkich i przewód metalowy giętki przykręcić pomiędzy kształtką redukcyjną rurową a kolankiem (Rys. 11).
- Dociągnąć nakrętkę złączkową kolanka (Rys. 12).

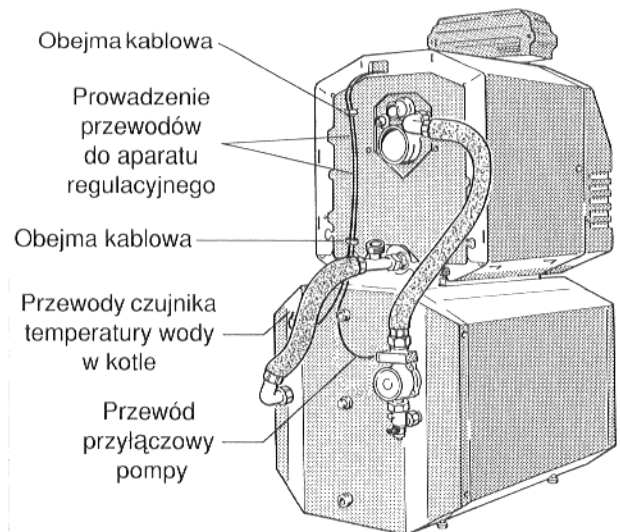


Rys. 13

5. Przyłącze elektryczne

- Zamontować aparat regulacyjny (Instrukcja montażu kotła; Rys. 14).
- Ułożyć starannie przewody czujnika temperatury wody w kotle i przewody przyłącza pompy (Instrukcja montażu kotła bądź zbiornika magazynowego-podgrzewacza wody użytkowej).
Przewody ułożyć w obejmach kablowych na ścianie tylnej kotła (Rys. 14).

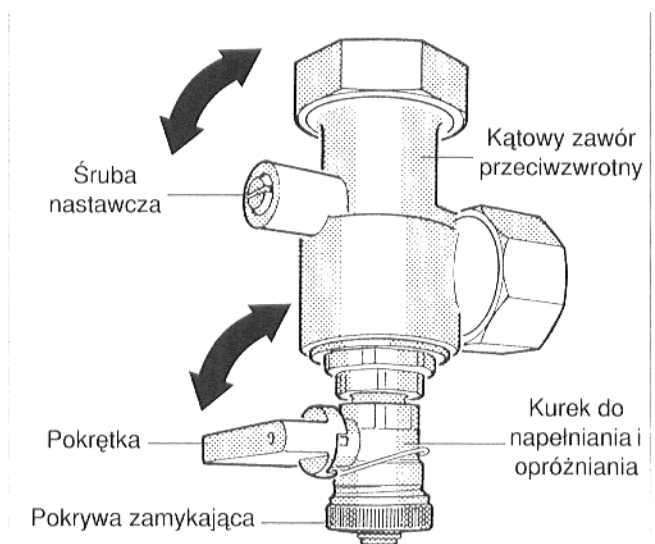
Przewody nie mogą dotykać do żadnych gorących części kotła.



Rys. 14

6. Napelnianie urządzenia

- Otworzyć wszystkie zawory na doprowadzeniu i odprowadzeniu obwodu grzejnego.
- Szczelinę śruby nastawczej kątownego zaworu przeciwwrotnego ustawić w pozycji pionowej (stałe otwarte) (Rys. 15).
- Pokrywę zamykającą kurka napelniającego należy odkręcić i nakręcić wąż do napelniania (Rys. 15).
- Pokrętkę kurka napelniającego ustawić w położenie pionowe (Otwarte) (Rys. 15).
- Urządzenie należy poprzez kurek powoli napelniać przez **ok. 1/2 minuty** (Rys. 15).
- Szczelinę śruby nastawczej kątownego zaworu przeciwwrotnego ustawić w położeniu poziomym (położenie robocze) (Rys. 15).
- Napelniać dalej urządzenie poprzez kurek do napelniania (Rys. 15).
- Gdy urządzenie zostało napelnione, należy ustawić pokrętkę w położenie poziome (zamknąć), odkręcić wąż napelniający, nakręcić pokrywę zamykającą z powrotem i włączyć pompę ładowania zbiornika magazynowego.
- Przy uruchamianiu pompa ładowania zbiornika magazynowego musi być nastawiona na najwyższy stopień.



Rys. 15

7. Opróżnianie węzownicy grzejnej zbiornika magazynowego

Uwaga! Wężownica grzejna zbiornika magazynowego -grzejnika wody użytkowej przy normalnym opróżnianiu urządzenia nie opróżnia się całkowicie, przeto należy ją chronić przed mrozem lub resztę wody wyprzeć z węzownicy grzejnej powietrzem bądź wyssać.

