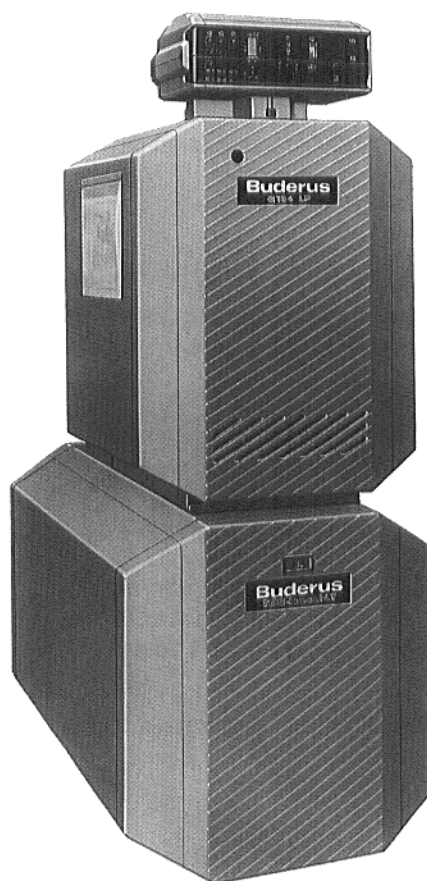


## Instrukcja montażu

Giętkie połączenia rurowe G134 LP LT 135, 160, 200



**G134 LP LT z HS 3220**

Zbiornik magazynowy i kocioł grzejny z aparatem regulacyjnym będą montowane według instrukcji montażowych, które są dostarczane z poszczególnymi, pojedynczymi produktami.

## Zakres dostawy

- 2 Wkręty bez łba
- 2 Metalowe faliste rury giętkie z nakrętkami złączkowymi i izolacją cieplną
- 3 Kolanka z nakrętkami złączkowymi
- 1 Złączka podwójna
- 1 Zawór przeciwwrotny
- 1 Pompa do ładowania zbiornika magazynowego wraz z przewodem przyłączowym
- 1 Kształtka redukcyjna
- 2 Uszczelki płaskie dla pompy, Ø 44 x 28 x2
- 8 Uszczeltek płaskich dla nakrętek złączkowych, Ø 30x 25 x2
- 1 Pierścień samouszczelniający o przekroju kołowym
- 1 Instrukcja montażu

## Ustawienie

Na miejsce ustawienia należy wybrać pomieszczenie **chronione** przed mrozem.

Należy zachować minimalne odległości od ścian (Rys.1).

## Wymiary i przyłącza

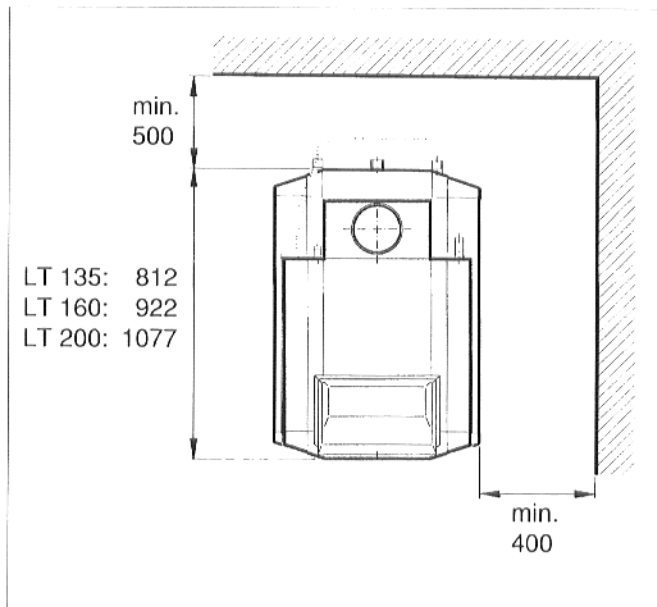
Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane tylko w do tego celu przewidzianym miejscu przyłączowym - możliwe są dwie sytuacje przyłączowe:

1. jak w stanie dostawy według Rys.2.
2. Połączenia mogą zostać także wykonane według Rys.3. W tym celu tuleja zanurzana musi zostać wykręcona przy pomocy klucza maszynowego płaskiego o rozpiętości 27 i zostać wkręcona na lewej stronie kotła. Poza tym rura przyłączowa zbiornika magazynowego na kotle musi zostać przełożona na stronę prawą. Wszystkie przyłącza muszą zostać wykonane według Rys.3!

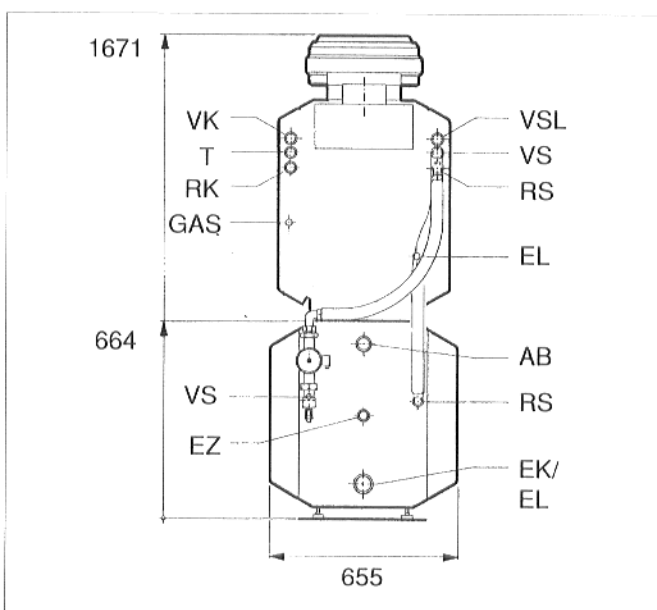
Rysunki niniejszej instrukcji montażowej pokazują 1. możliwość podłączenia jako przykład.

### Objaśnienia do Rys.2 i 3:

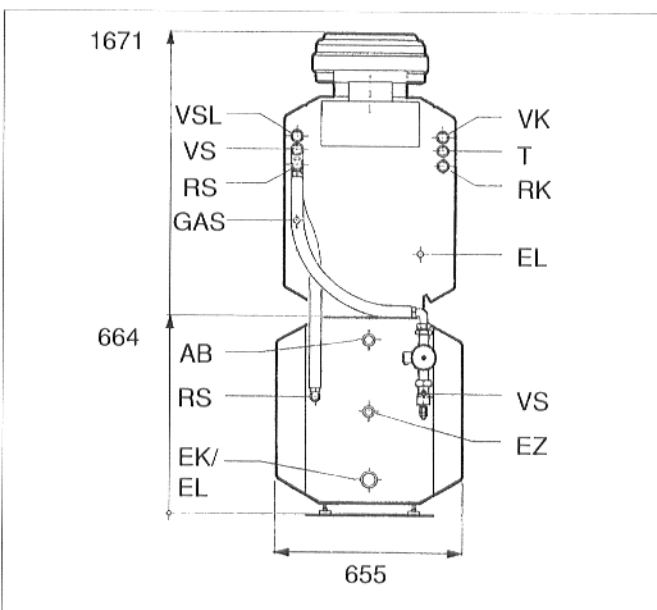
- |                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| AB = wyjście wody użytkowej | RS = powrót do zbiornika magazynowego |
| EK = wejście wody zimnej    | T = tuleja zanurzana                  |
| EL = opróżnianie            | VK = dopływ do kotła                  |
| EZ = cyrkulacja             | VS = dopływ do zbiornika magazynowego |
| GAS = przyłącze gazu        | VSL = dopływ bezpieczeństwa           |
| RK = powrót do kotła        |                                       |



Rys.1: Widok z góry



Rys.2: Widok z tyłu; przyłącza jak w stanie dostawy



Rys.3: Widok z tyłu, przyłącza po przełożeniu tulei zanurzanej i rury przyłączowej dopływu do zbiornika magazynowego

## Montaż

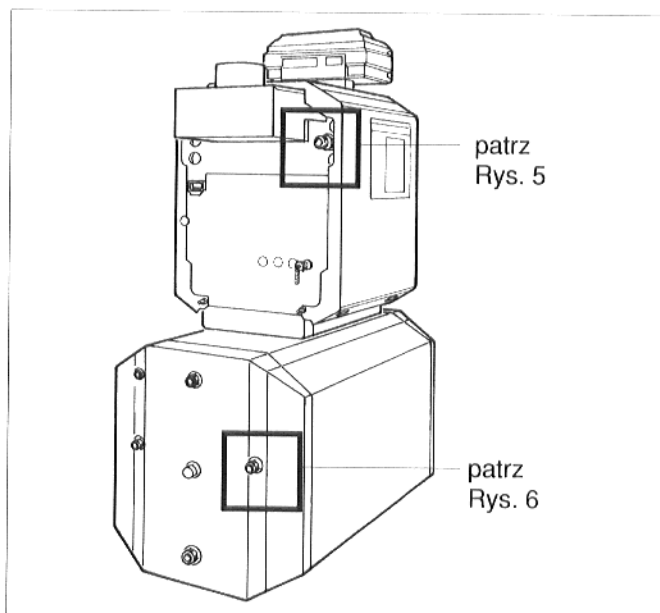
Wszystkie nakrętki złączkowe należy dociągnąć momentem dociągowym rzędu maksymalnie 60 Nm( nakrętki należy dokręcić ręką i dociągnąć kluczem o 1/8 obrotu kluczem maszynowym płaskim).

Promień zginania metalowych falistych rur giętkich nie może być mniejszy aniżeli 75 mm. Metalowe faliste węże giętkie mogą być zginane dopiero w odległości co najmniej 80 mm (ok.jednej szerokości dłoni) za nakrętką złączkową.

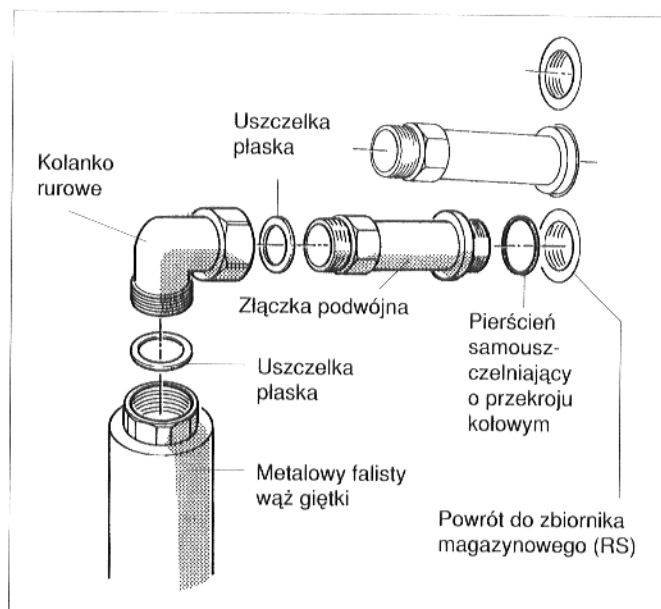
W przypadku gdyby połączenia gwintowane miały zostać jeszcze raz zluźnione, to wówczas należy założyć nowe uszczelki płaskie.

Poniżej zabezpieczenia przepływu należy zostawić minimalny odstęp rzędu 200 mm.

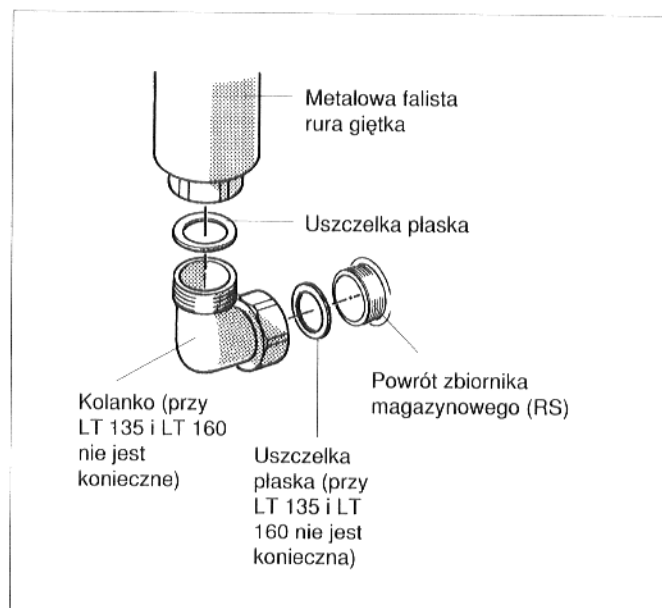
- Sprawdzić powierzchnie uszczelniające rurowych króćców przyłączowych przy zbiorniku magazynowym na ewentualne uszkodzenia.
- Obydwa wkręty bez łba wkręcić na 10 mm z przodu stronie górnej zbiornika magazynowego.
- Kocioł unieść za szczeliny na dole po obu stronach płaszczka kotła i nasadzić z przodu w sposób ścisły na zbiornik magazynowy. Obydwa wkręty bez łba wchodzi z przodu w obydwie otwory w blasze przedniej kotła.
- Pierścieni samouszczelniający o przekroju kołowym wprowadzić w rowek złączki podwójnej i wkręcić złączkę podwójną w powrót zbiornika magazynowego na kotle (Rys.4 i 5).
- Wprowadzić uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko skręcić ze złączką podwójną (Rys.4 i 5).
- Uszczelkę płaską wprowadzić w nakrętkę złączkową metalowej rury falistej, ukształtować wstępnie metalową falistą rurę giętką i przykręcić przy kolanku (Rys.4 i 5).
- Wprowadzić uszczelkę płaską w nakrętkę złączkową drugiego kolanka i kolanko dokręcić na powrocie zbiornika magazynowego (Rys.4 i 6). Te kolanko mogą zostać poniechane przy LT 135 i LT 160.
- Wprowadzić uszczelkę płaską w drugą nakrętkę złączkową metalowej falistej rury giętkiej i metalową rurę falistą należy przykręcić do kolanka bądź do powrotu zbiornika magazynowego (Rys.4 i 6).



Rys. 4: Widok z tyłu przed montażem

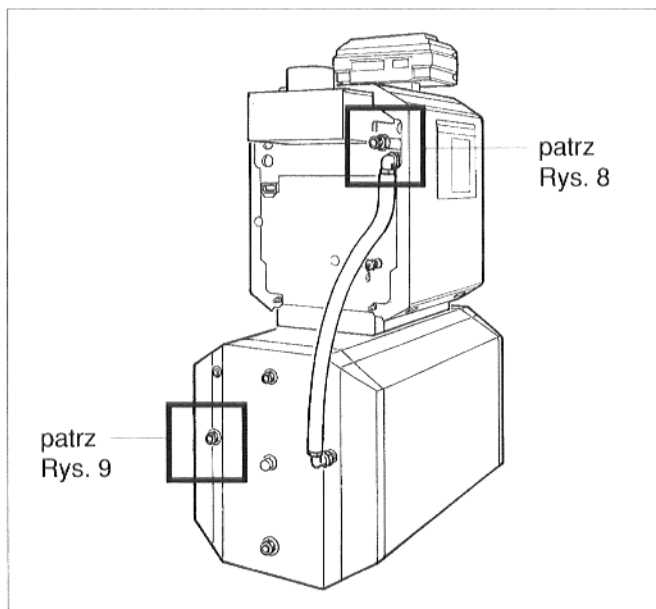


Rys.5: Powrót do zbiornika magazynowego przy kotle



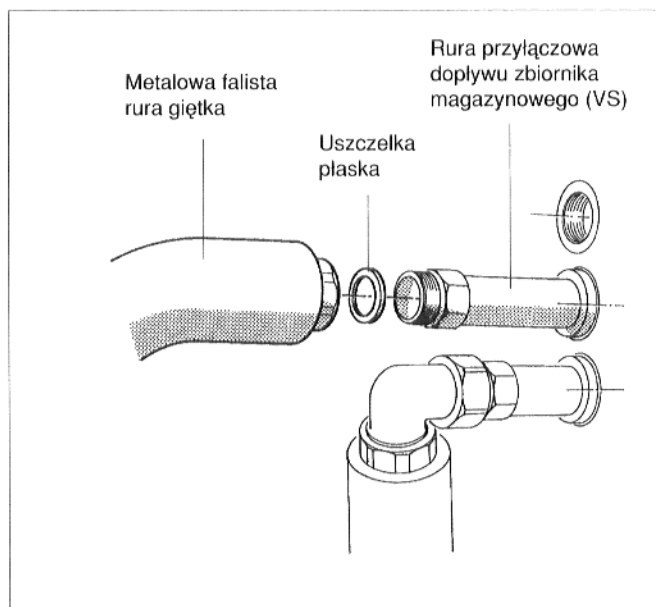
Rys.6: Powrót zbiornika magazynowego

- Przy montażu metalowej falistej rury giętkiej dla powrotu należy zostawić minimalny odstęp 200 mm poniżej zabezpieczenia przepływu (Rys.7)!



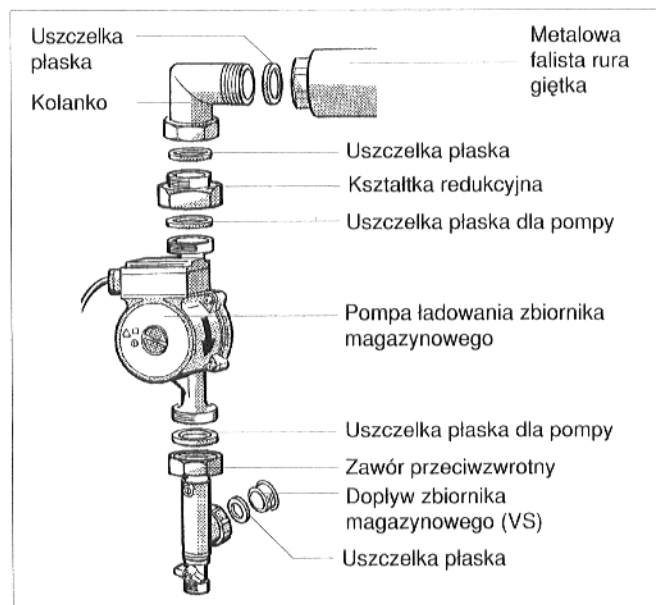
Rys.7: Widok z tyłu, połączenie powrotu zamontowane

- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową drugiej falistej rury giętkiej, ukształtować wstępnie metalową giętką rurę falistą i dokręcić do rury przyłączowej zbiornika magazynowego przy kotle (Rys.7 i 8).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i zawór przeciwwrotny przykręcić do dopływu zbiornika magazynowego (Rys.7 i 9).

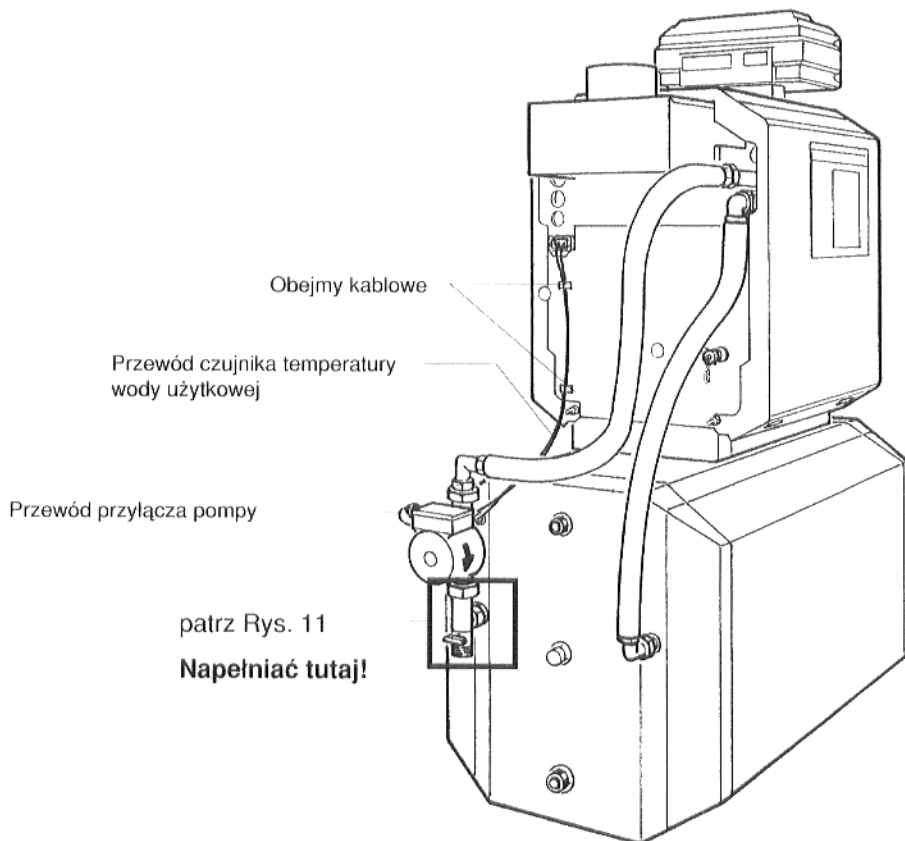


Rys.8: Dopływ do zbiornika magazynowego przy kotle

- Uszczelkę płaską dla pompy ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) włożyć w górną nakrętkę złączkową zaworu przeciwwrotnego i dokręcić pompę ładowania zbiornika magazynowego z kierunkiem przepływu skierowanym ku dołowi i dokręcić do zaworu przeciwwrotnego (Rys.7 i 9).
- Drugą uszczelkę płaską dla pompy ( $\varnothing 44 \times 28 \times 2$ ) włożyć w kształtkę redukcyjną przy króćcu ssawnym pompy ładowania zbiornika magazynowego (Rys.7 i 9).
- Uszczelkę płaską włożyć w nakrętkę złączkową kolanka i kolanko przykręcić do kształtki redukcyjnej (Rys.7 i 9).
- Uszczelkę płaską włożyć w drugą nakrętkę złączkową metalowej giętkiej rury falistej i metalową rurę giętką falistą przykręcić do kolanka (Rys.7 i 9)



Rys.9: Dopływ zbiornika magazynowego



Rys.10: Widok z tyłu; zmontowane na gotowo

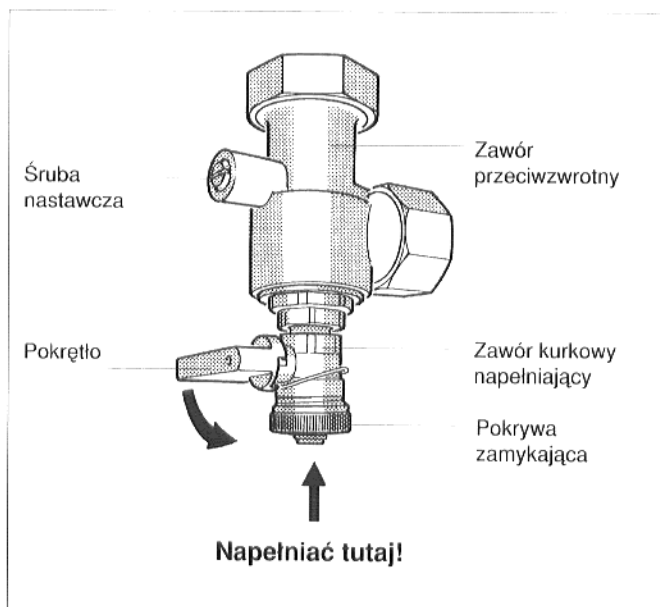
## Przyłącze elektryczne

- Zamontować aparat regulacyjny (instr. mont. kotła).
- Przewody czujnika temperatury wody użytkowej należy poprowadzić starannie (instrukcja montażu kotła bądź zbiornika magazynowego, Rys.10). Przewody wprowadzić w obejmy kablowe (Rys.10).

Przewody nie mogą się stykać z gorącymi częściami kotła lub częściami zabezpieczającymi przepływ.

## Napelnianie urządzenia

- Otworzyć wszystkie zawory na dopływie i odpływie obwodu grzejnego.
- Szczelinę śruby nastawczej zaworu przeciwwrotnego należy ustawić w położenie pionowe (zawsze otwarte) (Rys.11).
- Pokrywę zamykającą kurkowego zaworu napelniającego należy odkręcić, nasadzić i przykręcić wąż napelniający, a pokrętkę kurkowego zaworu napelniającego należy ustawić w położenie pionowe (otwarte) (Rys.11).
- Urządzenie należy na kurku napelniać powoli w ciągu **około 1/2 minuty** (Rys.11).
- **Szczelinę śruby zaworu przeciwwrotnego ustawić w położeniu poziomym (stan roboczy) (Rys.11).**
- Urządzenie należy nadal napelniać poprzez kurkowy zawór napelniający (Rys.11).
- Gdy tylko urządzenie zostanie napelnione, należy pokrętkę kurkowego zaworu napelniającego ustawić w położeniu poziomym (zamknąć), przykręcić z powrotem pokrywę zamykającą i włączyć pompę ładowania zbiornika magazynowego. Przy uruchamianiu pompa musi zostać nastawiona na najwyższy stopień.



Rys.11: Zawór przeciwwrotny z zaworem kurkowym napelniającym

